



FENICE · CONTRACT © S.R.L.

NUOVE TECNOLOGIE APPLICATE AI
PAVIMENTI SOPRAELEVATI

NEW TECHNOLOGIES APPLIED TO
RAISED FLOORS

MADE IN ITALY 

FENICE · CONTRACT © S.R.L.

INDICE ■ CONTENTS

STRUTTURE ■ STRUCTURES	pag. 2
PANNELLI ■ PANELS	pag. 6
MULTIFORMATO ■ MULTI - SHAPED	pag. 12
INDOOR & OUTDOOR SYSTEM	pag. 18
<i>FOUR</i> X <i>FOUR</i>	pag. 24
<i>CALIDUS</i> ◆	pag. 30
GRES AUTOPOSANTE ■ SELF-LAYING GRES	pag. 50
PAVIMENTO TECNICO ■ TECHNICAL FLOOR	pag. 56
ACCESSORI ■ ACCESSORIES	pag. 60



FENICE CONTRACT SRL

Pavimento sopraelevato con finitura in
pietra naturale 60 x 60 cm.
Raised access floor with natural stone
finishing, 60 x 60 cm.

STRUTTURE ■ STRUCTURES

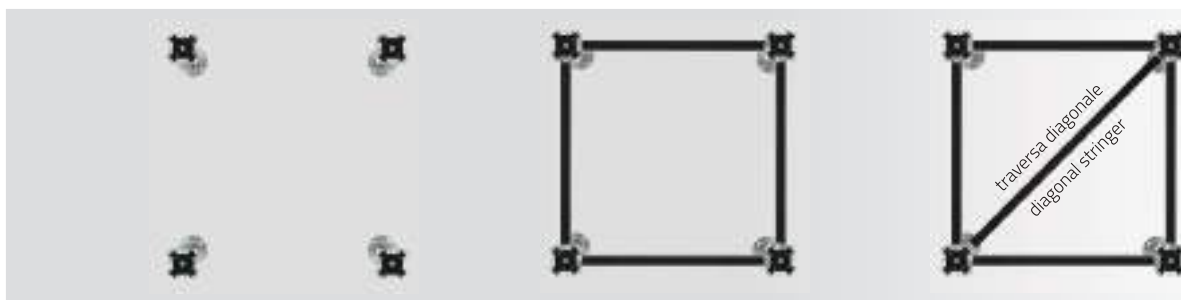
STRUTTURE

LA STRUTTURA È COMPOSTA DA COLONNINE IN ACCIAIO ZINCATO E DA TRVERSE DI COLLEGAMENTO CHE SONO FORMATE DA:

THE STRUCTURE IS COMPOSED OF GALVANIZED STEEL COLUMNS IN TURN FORMED BY:

STRUTTURE ■ STRUCTURES

- **BASE** - elemento in appoggio alla soletta formato da piastra in lamiera \varnothing 95 mm e spessore 1,5 mm, appositamente tranciata al fine di ottenere la rigidità necessaria e permettere un'ottima presa dell'eventuale incollaggio. Viene accoppiata con un tubo laminato a freddo di misura 20 mm, sp. 2 mm di altezza variabile. Una tacca antisvitamento permette l'accoppiamento con la testa.
- **TESTA** - elemento di appoggio formato da piastra di lamiera 90x90 mm, sp. 2,5 mm, opportunamente sagomata al fine di ottenere l'aggancio delle traverse e delle guarnizioni. Viene accoppiata ad un tirante M16 di altezza variabile. Un dado con tacche antisvitamento consente la regolazione micrometrica dell'altezza finale. Una guarnizione in politene antistatico o conduttivo, completa la testa e né è parte solidale tramite agganci rapidi.
- **BASE** - element resting on the slab obtained from sheet metal plate \varnothing 95 mm and thickness 1.5 mm, specially sheared in order to obtain the necessary rigidity and allow a good grip of the possible gluing. It is coupled with a cold-rolled tube measuring 20 mm, sp. 2 mm of variable height. An anti-unscrewing notch allows the coupling with a head.
- **HEAD** - supporting element formed from steel plate 90x90 mm, sp. 2.5 mm, suitably shaped in order to obtain the interlocking of the stringers and of the seals. An M16 rod of variable height is coupled to the plate. A self-locking nut with notches enables fine adjustment of 'final height. A seal made of antistatic or conductive polythene, completes the head and neither is integral part via quick fasteners.



SAS

Struttura composta da colonnine in acciaio zincato.

Structure composed of galvanized steel pedestal.



STS

Struttura composta da colonnine e traverse di collegamento in acciaio zincato con profilo nervato a sezione omega 27x18x0,9 mm.

Structure consisting of galvanized steel columns and omega section 27x18x0,9 mm connecting beams.



STR

Struttura composta da colonnine e traverse portanti in acciaio zincato con profilo nervato a sezione Omega 27x38x0,9 mm.

Structure consisting of galvanized steel columns and omega section 27x38x0,9 mm connecting beams.



STO

Struttura composta da colonnine e traverse portanti in acciaio zincato con sezione quadrata 25x25 mm e sp. 1 mm.

Structure consisting of columns and bearing stringers with galvanized steel square section 25x25 mm and sp. 1 mm.



STC

Struttura composta da colonnine specifiche e traverse passanti in scatolato di acciaio zincato a sezione rettangolare 50x25 mm e sp.1 mm a formare un reticolo 60x60 cm.

Specific structure consisting of columns and galvanized steel stringer of rectangular section 50x25 mm e sp.1 mm to compose 60x60 cm grid.



STCR

Struttura STC rinforzata con traversa intermedia a formare un reticolo 30x60 cm.

STC structure reinforced with an intermediate stringer to compose 30x60 cm grid.





PANNELLI ■ PANELS

PANNELLI

A TRADIZIONE
INCONTRA L'EVOLUZIONE

TRADITION
MEETS EVOLUTION

SUPPORTI ■ SUPPORTS



PTi

Supporto in conglomerato di legno, disponibile negli spessori 30 e 38 mm.

Chipboard panel, thickness available 30 and 38 mm.

PSi

Supporto in solfato di calcio, disponibile negli spessori 30 e 34 mm.

Calcium sulphate panel, thickness available 30 and 34 mm.

Pli

Supporto in solfato di calcio/truciolare incapsulato con vaschetta inferiore e superiore, disponibile nello spessore 30 mm.

Calcium sulphate panel/chipboard panel encapsulated in steel tray on top and on the bottom sides, thickness available 30 mm.

PTi 30 DATI TECNICI ■ TECHNICAL DATA

Caratteristiche meccaniche (EN 12825) ■ Mechanical characteristics (EN 12825)

FINITURA SUPERIORE: RESILIENTI O PARQUET ■ TOP FINISH: RESILIENT AND PARQUET											
Finitura inferiore ■ Bottom finish	Alluminio ■ Aluminium					Lamiera vaschetta ■ Steel sheet-tray					
Tipologia struttura ■ Type of undestructure	SAS	STS	STR	STO	STC	SAS	STS	STR	STO	STC	
Carico concentrato centro lato ■ Concentrated load - side centre	Kn	1,0	1,2	1,5	1,7	2,0	1,6	1,8	2,3	2,1	3,0
Carico concentrato centro pannello ■ Concentrated load - panel centre	Kn	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,1	2,2	2,4	2,5	2,6
Carico di rottura centro lato ■ Ultimate load	Kn	4,6	5,7	6,1	7,0	8,6	7,6	8,9	9,3	9,4	11,8
Carico uniformemente distribuito ■ Distributed load	Kn/m ²	8,0	8,0	8,5	9,3	9,8	9,0	9,0	19,1	11,0	12,7
Classe secondo EN 12825 ■ Class according to EN 12825		1/A	1/A	2/A	2/A	3/A	2/A	3/A	4/A	4/A	5/A

FINITURA SUPERIORE: LAMINATO ■ TOP FINISH: LAMINATE											
Finitura inferiore ■ Bottom finish	Alluminio ■ Aluminium					Lamiera vaschetta ■ Steel sheet-tray					
Tipologia struttura ■ Type of undestructure	SAS	STS	STR	STO	STC	SAS	STS	STR	STO	STC	
Carico concentrato centro lato ■ Concentrated load - side centre	Kn	1,3	1,6	1,9	2,0	2,8	2,0	2,2	2,2	2,4	3,1
Carico concentrato centro pannello ■ Concentrated load - panel centre	Kn	1,9	2,0	2,3	2,4	2,5	2,2	2,3	2,5	2,6	2,9
Carico di rottura centro lato ■ Ultimate load	Kn	8,9	9,0	9,2	9,5	12,8	9,2	9,3	9,8	10,0	13,0
Carico uniformemente distribuito ■ Distributed load	Kn/m ²	9,0	9,0	9,5	10,0	13,0	9,5	9,5	10,7	11,1	12,9
Classe secondo EN 12825 ■ Class according to EN 12825		3/A	4/A	4/A	5/A	6/A	4/A	4/A	4/A	5/A	6/A

FINITURA SUPERIORE: GRES E LAPIDEI ■ TOP FINISH: GRES TILE AND STONE											
Finitura inferiore ■ Bottom finish	Alluminio ■ Aluminium					Lamiera vaschetta ■ Steel sheet-tray					
Tipologia struttura ■ Type of undestructure	SAS	STS	STR	STO	STC	SAS	STS	STR	STO	STC	
Carico concentrato centro lato ■ Concentrated load - side centre	Kn	1,3	2,4	2,6	2,6	3,0	2,2	2,9	3,0	3,0	3,2
Carico concentrato centro pannello ■ Concentrated load - panel centre	Kn	2,2	2,3	2,3	2,4	2,6	2,7	2,8	2,8	2,9	3,1
Carico di rottura centro lato ■ Ultimate load	Kn	7,0	7,5	8,2	8,4	14,0	9,0	10,0	12,0	12,5	15,0
Carico uniformemente distribuito ■ Distributed load	Kn/m ²	16,0	6,0	19,5	19,5	20,5	18,0	18,0	21,0	21,0	22,0
Classe secondo EN 12825 ■ Class according to EN 12825		2/A	2/A	3/A	4/A	6/A	4/A	5/A	6/A	6/A	6/A

PTi 40 DATI TECNICI ■ TECHNICAL DATA

Caratteristiche meccaniche (EN 12825) ■ Mechanical characteristics (EN 12825)

FINITURA SUPERIORE: RESILIENTI O PARQUET ■ TOP FINISH: RESILIENT AND PARQUET											
Finitura inferiore ■ Bottom finish	Alluminio ■ Aluminium					Lamiera vaschetta ■ Steel sheet-tray					
Tipologia struttura ■ Type of undestructure	SAS	STS	STR	STO	STC	SAS	STS	STR	STO	STC	
Carico concentrato centro lato ■ Concentrated load - side centre	Kn	1,5	1,8	1,9	2,0	2,2	2,0	2,4	2,5	2,5	3,2
Carico concentrato centro pannello ■ Concentrated load - panel centre	Kn	2,3	2,4	2,7	2,8	3,3	3,2	3,3	3,5	3,5	4,2
Carico di rottura centro lato ■ Ultimate load	Kn	7,1	8,2	8,9	9,1	11,1	10,0	13,0	14,0	14,5	15,5
Carico uniformemente distribuito ■ Distributed load	Kn/m ²	13,0	14,0	17,0	18,0	18,5	16,5	17,0	20,5	20,5	21,5
Classe secondo EN 12825 ■ Class according to EN 12825		2/A	3/A	3/A	4/A	5/A	5/A	6/A	6/A	6/A	6/A

FINITURA SUPERIORE: LAMINATO ■ TOP FINISH: LAMINATE											
Finitura inferiore ■ Bottom finish	Alluminio ■ Aluminium					Lamiera vaschetta ■ Steel sheet-tray					
Tipologia struttura ■ Type of undestructure	SAS	STS	STR	STO	STC	SAS	STS	STR	STO	STC	
Carico concentrato centro lato ■ Concentrated load - side centre	Kn	1,7	1,9	2,4	2,4	2,9	2,9	3,1	3,2	3,2	3,5
Carico concentrato centro pannello ■ Concentrated load - panel centre	Kn	2,7	2,9	3,3	3,3	4,0	3,6	3,8	3,9	3,9	4,6
Carico di rottura centro lato ■ Ultimate load	Kn	8,4	9,3	10,0	10,0	12,1	10,9	13,5	14,5	15,0	16,0
Carico uniformemente distribuito ■ Distributed load	Kn/m ²	14,1	15,0	18,0	19,0	19,5	17,5	18,0	21,5	21,5	22,5
Classe secondo EN 12825 ■ Class according to EN 12825		3/A	4/A	5/A	5/A	6/A	5/A	6/A	6/A	6/A	6/A

FINITURA SUPERIORE: GRES E LAPIDEI ■ TOP FINISH: GRES TILE AND STONE											
Finitura inferiore ■ Bottom finish	Alluminio ■ Aluminium					Lamiera vaschetta ■ Steel sheet-tray					
Tipologia struttura ■ Type of undestructure	SAS	STS	STR	STO	STC	SAS	STS	STR	STO	STC	
Carico concentrato centro lato ■ Concentrated load - side centre	Kn	2,4	3,0	3,3	3,3	3,6	2,5	3,0	3,4	3,4	3,8
Carico concentrato centro pannello ■ Concentrated load - panel centre	Kn	3,7	3,8	4,0	4,0	4,8	4,0	4,1	4,5	4,5	5,3
Carico di rottura centro lato ■ Ultimate load	Kn	8,5	9,0	9,2	9,3	14,5	12,0	12,5	14,0	14,5	15,5
Carico uniformemente distribuito ■ Distributed load	Kn/m ²	18,0	18,5	22,5	23,0	23,6	19,0	19,5	23,5	24,0	24,6
Classe secondo EN 12825 ■ Class according to EN 12825		3/A	4/A	4/A	4/A	6/A	6/A	6/A	6/A	6/A	6/A

I carichi concentrati e distribuiti sono riferiti ad una freccia di 2,5 mm. Deformazioni superiori ad 1 mm potrebbero essere causa di un principio di cricche nella ceramica.
The concentrated and distributed loads refer to a 2,5 mm deflection. Deformations major than 1 mm may cause the ceramic to crack.

1 kN = 102 kg

PSi 30 DATI TECNICI ■ TECHNICAL DATA

Caratteristiche meccaniche (EN 12825) ■ Mechanical characteristics (EN 12825)

FINITURA SUPERIORE: RESILIENTI O PARQUET ■ TOP FINISH: RESILIENT AND PARQUET											
Finitura inferiore ■ Bottom finish		Alluminio ■ Aluminium					Lamiera vaschetta ■ Steel sheet-tray				
Tipologia struttura ■ Type of undestructure		SAS	STS	STR	STO	STC	SAS	STS	STR	STO	STC
Carico concentrato centro lato ■ Concentrated load - side centre	Kn	1,8	1,9	2,3	2,3	2,8	2,1	2,4	2,8	2,8	3,2
Carico concentrato centro pannello ■ Concentrated load - panel centre	Kn	2,7	2,8	3,0	3,0	3,8	3,4	3,5	3,7	3,7	4,5
Carico di rottura centro lato ■ Ultimate load	Kn	7,0	7,3	9,8	10,0	11,5	9,8	12,0	13,0	13,8	15,0
Carico uniformemente distribuito ■ Distributed load	Kn/m ²	15,0	15,2	17,5	17,6	18,0	17,0	17,5	20,5	21,0	21,5
Classe secondo EN 12825 ■ Class according to EN 12825		2/A	2/A	4/A	5/A	5/A	4/A	6/A	6/A	6/A	6/A

FINITURA SUPERIORE: LAMINATO ■ TOP FINISH: LAMINATE											
Finitura inferiore ■ Bottom finish		Alluminio ■ Aluminium					Lamiera vaschetta ■ Steel sheet-tray				
Tipologia struttura ■ Type of undestructure		SAS	STS	STR	STO	STC	SAS	STS	STR	STO	STC
Carico concentrato centro lato ■ Concentrated load - side centre	Kn	1,9	2,0	2,7	2,7	3,2	3,0	3,1	3,2	3,2	3,6
Carico concentrato centro pannello ■ Concentrated load - panel centre	Kn	3,1	3,3	3,5	3,5	4,1	3,8	3,9	4,2	4,2	4,7
Carico di rottura centro lato ■ Ultimate load	Kn	7,8	9,5	10,2	10,3	12,1	11,6	13,5	14,1	14,2	16,2
Carico uniformemente distribuito ■ Distributed load	Kn/m ²	17,0	17,5	20,0	20,5	21,0	19,0	19,5	22,0	22,0	23,0
Classe secondo EN 12825 ■ Class according to EN 12825		2/A	4/A	5/A	5/A	6/A	5/A	6/A	6/A	6/A	6/A

FINITURA SUPERIORE: GRES E LAPIDEI ■ TOP FINISH: GRES TILE AND STONE											
Finitura inferiore ■ Bottom finish		Alluminio ■ Aluminium					Lamiera vaschetta ■ Steel sheet-tray				
Tipologia struttura ■ Type of undestructure		SAS	STS	STR	STO	STC	SAS	STS	STR	STO	STC
Carico concentrato centro lato ■ Concentrated load - side centre	Kn	2,6	2,7	2,9	2,9	3,3	2,9	3,3	3,6	3,6	4,0
Carico concentrato centro pannello ■ Concentrated load - panel centre	Kn	4,0	4,1	4,3	4,3	4,9	5,1	5,2	5,4	5,4	5,8
Carico di rottura centro lato ■ Ultimate load	Kn	9,0	10,1	10,6	10,8	14,0	13,1	14,0	15,1	15,4	18,0
Carico uniformemente distribuito ■ Distributed load	Kn/m ²	19,0	19,5	21,0	21,0	21,5	20,0	21,0	24,0	24,0	26,0
Classe secondo EN 12825 ■ Class according to EN 12825		4/A	5/A	5/A	5/A	6/A	6/A	6/A	6/A	6/A	6/A

PSi 34 DATI TECNICI ■ TECHNICAL DATA

Caratteristiche meccaniche (EN 12825) ■ Mechanical characteristics (EN 12825)

FINITURA SUPERIORE: RESILIENTI O PARQUET ■ TOP FINISH: RESILIENT AND PARQUET											
Finitura inferiore ■ Bottom finish		Alluminio ■ Aluminium					Lamiera vaschetta ■ Steel sheet-tray				
Tipologia struttura ■ Type of undestructure		SAS	STS	STR	STO	STC	SAS	STS	STR	STO	STC
Carico concentrato centro lato ■ Concentrated load - side centre	Kn	2,3	2,7	3,5	3,5	3,8	3,1	3,3	3,7	3,8	4,3
Carico concentrato centro pannello ■ Concentrated load - panel centre	Kn	3,1	3,2	3,4	3,4	3,8	4,0	4,2	4,5	4,5	5,0
Carico di rottura centro lato ■ Ultimate load	Kn	8,5	9,8	10,5	10,7	14,0	12,3	15,3	16,0	16,2	17,0
Carico uniformemente distribuito ■ Distributed load	Kn/m ²	18,3	18,7	24,5	25,0	26,0	22,8	23,0	28,0	28,5	29,5
Classe secondo EN 12825 ■ Class according to EN 12825		3/A	4/A	5/A	5/A	6/A	6/A	6/A	6/A	6/A	6/A

FINITURA SUPERIORE: LAMINATO ■ TOP FINISH: LAMINATE											
Finitura inferiore ■ Bottom finish		Alluminio ■ Aluminium					Lamiera vaschetta ■ Steel sheet-tray				
Tipologia struttura ■ Type of undestructure		SAS	STS	STR	STO	STC	SAS	STS	STR	STO	STC
Carico concentrato centro lato ■ Concentrated load - side centre	Kn	2,7	2,9	3,7	3,7	4,0	3,6	3,8	4,2	4,2	4,5
Carico concentrato centro pannello ■ Concentrated load - panel centre	Kn	3,8	4,0	4,2	4,2	4,9	4,2	4,4	4,8	4,8	5,4
Carico di rottura centro lato ■ Ultimate load	Kn	8,9	11,3	11,5	11,8	14,0	13,0	16,0	16,5	16,7	19,0
Carico uniformemente distribuito ■ Distributed load	Kn/m ²	21,5	21,9	25,5	26,5	27,5	22,8	23,0	28,0	28,5	29,5
Classe secondo EN 12825 ■ Class according to EN 12825		3/A	5/A	5/A	5/A	6/A	6/A	6/A	6/A	6/A	6/A

FINITURA SUPERIORE: GRES E LAPIDEI ■ TOP FINISH: GRES TILE AND STONE											
Finitura inferiore ■ Bottom finish		Alluminio ■ Aluminium					Lamiera vaschetta ■ Steel sheet-tray				
Tipologia struttura ■ Type of undestructure		SAS	STS	STR	STO	STC	SAS	STS	STR	STO	STC
Carico concentrato centro lato ■ Concentrated load - side centre	Kn	3,3	3,5	4,2	4,2	4,8	3,9	4,0	4,7	4,7	5,4
Carico concentrato centro pannello ■ Concentrated load - panel centre	Kn	4,3	4,4	4,7	4,7	5,2	5,1	6,3	6,5	6,6	6,9
Carico di rottura centro lato ■ Ultimate load	Kn	11,2	12,1	13,0	13,2	15,0	14,0	16,2	17,0	17,6	22,0
Carico uniformemente distribuito ■ Distributed load	Kn/m ²	23,9	24,6	28,1	28,1	30,0	24,7	25,5	29,0	29,0	31,0
Classe secondo EN 12825 ■ Class according to EN 12825		5/A	6/A	6/A	6/A	6/A	6/A	6/A	6/A	6/A	6/A

I carichi concentrati e distribuiti sono riferiti ad una freccia di 2,5 mm. Deformazioni superiori ad 1 mm potrebbero essere causa di un principio di cricche nella ceramica.
The concentrated and distributed loads refer to a 2,5 mm deflection. Deformations major than 1 mm may cause the ceramic to crack.

1 kN = 102 kg

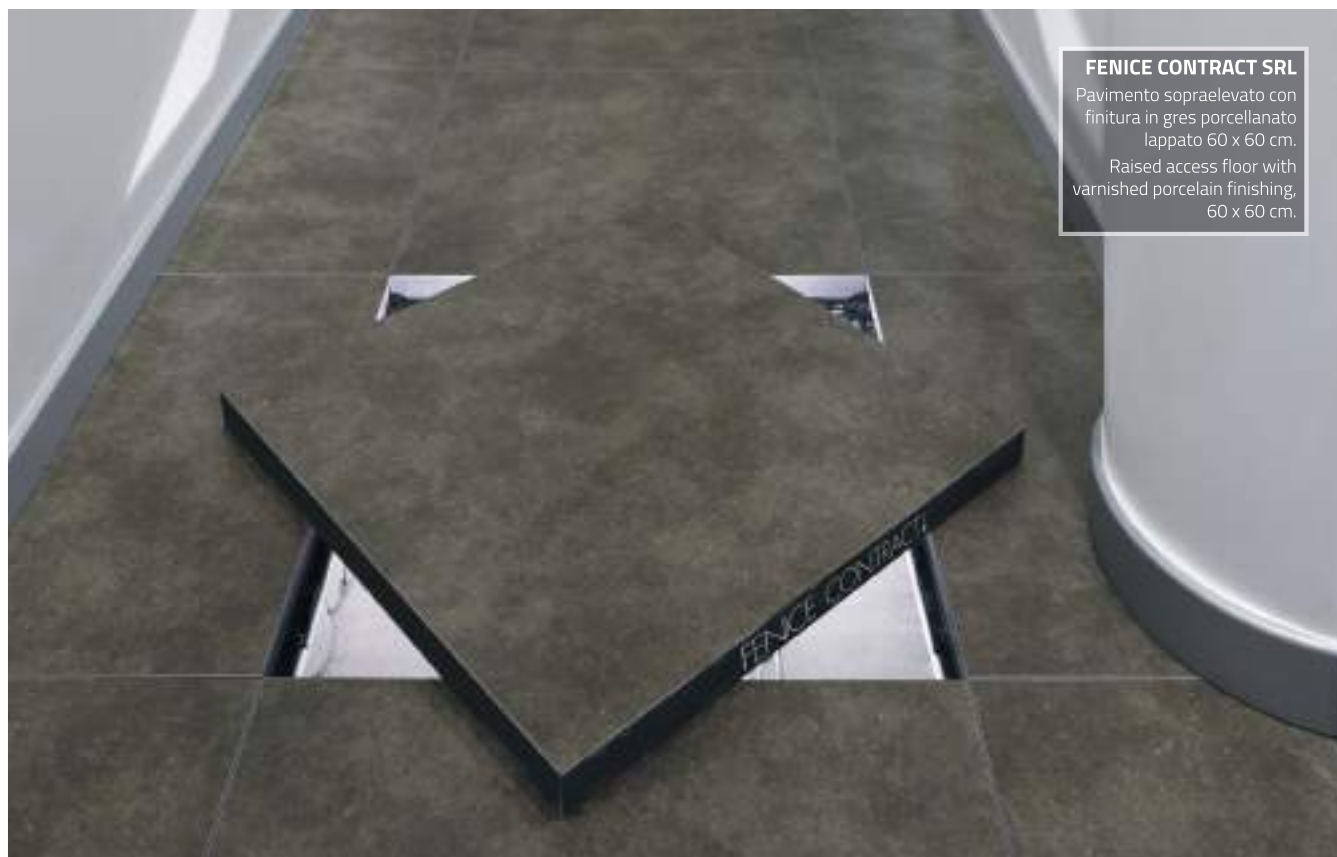
Pli 30 DATI TECNICI ■ TECHNICAL DATA

Caratteristiche meccaniche (EN 12825) ■ Mechanical characteristics (EN 12825)

Tipologia struttura ■ Type of unstructure		SAS	STS	STR	STO	STC
Carico concentrato centro lato ■ Concentrated load - side centre	Kn	2,9	3,2	3,2	3,5	3,5
Carico concentrato centro pannello ■ Concentrated load - panel centre	Kn	4,7	4,8	5,0	5,0	5,8
Carico di rottura centro lato ■ Ultimate load	Kn	7,1	7,8	8,9	9,1	11,1
Classe secondo EN 12825 ■ Class according to EN 12825		2/A	2/A	3/A	4/A	5/A

I carichi concentrati e distribuiti sono riferiti ad una freccia di 2,5 mm. Deformazioni superiori ad 1 mm potrebbero essere causa di un principio di cricche nella ceramica.
The concentrated and distributed loads refer to a 2,5 mm deflection. Deformations major than 1 mm may cause the ceramic to crack.

1 kN = 102 kg



FINITURE ■ FINISHES

I rivestimento superiore di un pannello rimane l'elemento caratterizzante di un pavimento sopraelevato. È di fondamentale importanza poter disporre della più vasta gamma: laminati plastici, gomme, PVC, linoleum, moquette, parquet, marmi, graniti, gres porcellanato pietre ricomposte e acciaio inox.

Il rivestimento inferiore può variare secondo le tipologie e le caratteristiche richieste. Di norma si utilizzano: alluminio, foglio melaminico e acciaio zincato.

Having an extensive range of quality factory bonded finishes bonded finishes to choose from is paramount. It is crucial choosing among an almost infinite range of surface finishes: plastic laminate, static control vinyl, linoleum, carpet, hardwood, porcelain, marble and granite, reconstituted stone, stainless steel.

The underside of the panel can vary according to required types and features. Normally we use: aluminium, meamine foil, galvanised steel.



MULTIFORMATO

Pavimento sopraelevato con finitura gres porcellanato 45 x 90 cm naturale.
Pavimento sopraelevato con finitura gres porcellanato 45 x 90 cm naturale.

MULTIFORMATO ■ MULTI - SHAPED

MULTIFORMATO

MULTIFORMATO...
...PROGETTARE SENZA LIMITI

MULTI - SHAPED...
DESIGN WITH NO LIMITS

MISURE ■ MEASURES

Grazie alle nuove tecnologie produttive, di cui FENICE CONTRACT SRL è senz'altro all'avanguardia, i pannelli modulari FC FLOOR possono essere prodotti in formati diversi che consentono ampia libertà di progettazione nel rispetto dei più elevati requisiti tecnici previsti. Il risultato estetico è garantito dalla cura del dettaglio che da sempre contraddistingue la produzione FENICE CONTRACT SRL.

Thanks to the cutting-edge technology FENICE CONTRACT SRL production is characterized by, FC FLOOR modular panels can be produced in different measures, offering the widest design flexibility always in line with the most advanced technical requirements. Aesthetic quality is guaranteed by the great attention for details, which is a key feature of FENICE CONTRACT SRL production.



MULTIFORMATO

Pavimento sopraelevato con
finitura in gres porcellanato.

Raised access floor with
porcelain finishing.





Pannello 45 x 90 cm con gres porcellanato.
Porcelain finished panel, 45 x 90 cm.

Pannello 120 x 60 cm con parquet rovere.
Oak parquet finished panel, 120 x 60 cm.

FINITURE ■ FINISHES

Le nuove tecnologie produttive che la nostra azienda ha introdotto nel settore, consentono di applicare pregiate ed esclusive finiture sul pavimento sopraelevato, raggiungendo un livello tecnico ed estetico di assoluto rilievo.

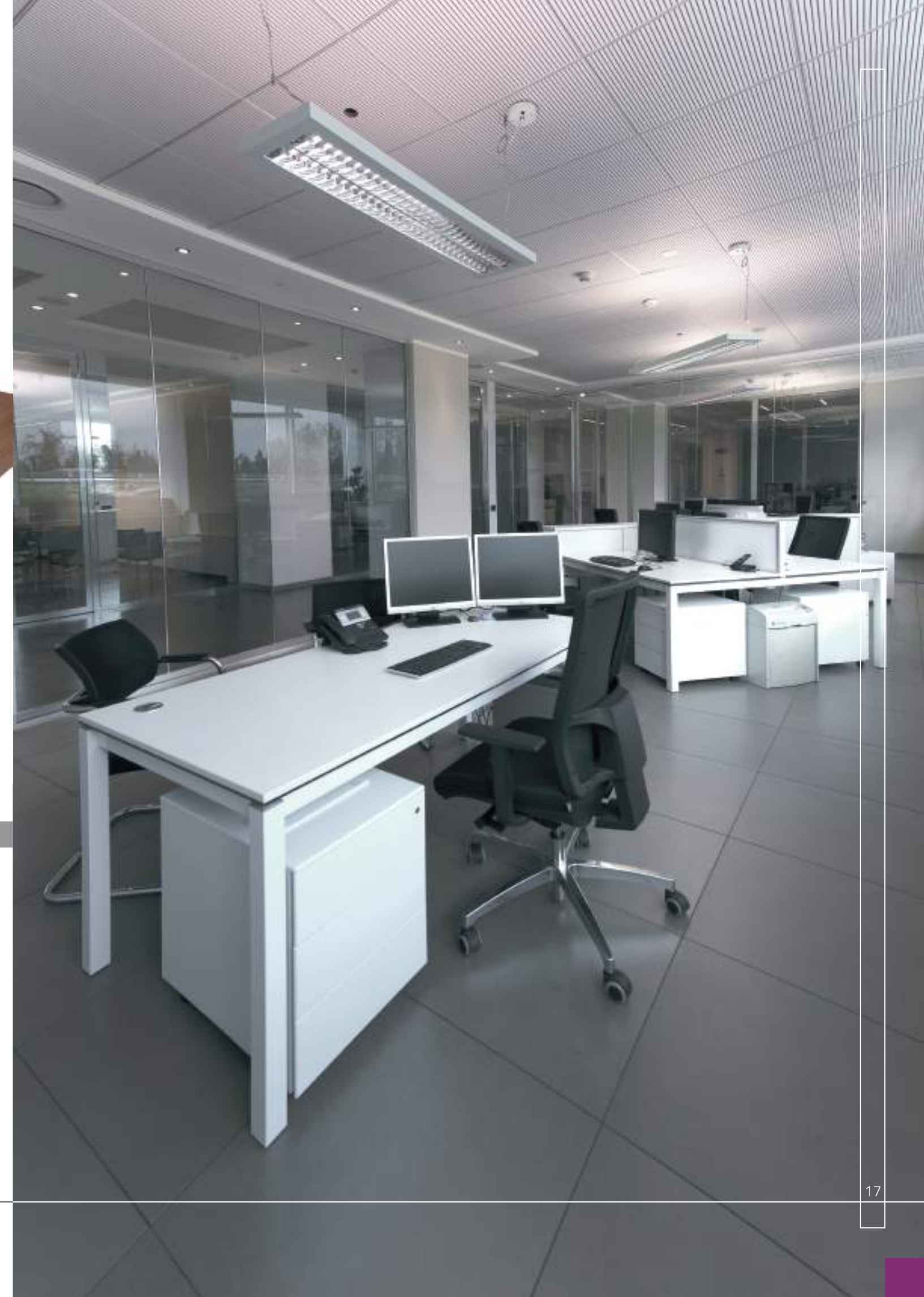
Tipologie di rivestimenti:

- resilienti (PVC, linoleum, gomma);
- laminato plastico ad alta pressione;
- marmi e graniti naturali o ricomposti;
- parquet;
- gres porcellanato.

The productive technologies our company introduced in the industry allow us to apply precious and exclusive finishing to our raised access floors, reaching an unrivalled level of technology and aesthetics.

Covering variety:

- resilient materials (PVC, linoleum, rubber);
- plastic or high pressure laminates;
- natural or recomposed marbles and granites;
- parquets;
- porcelain.







INDOOR & OUTDOOR

INDOOR & OUTDOOR

INDOOR E OUTDOOR

identificano la nuova generazione di pannelli

FENICE CONTRACT SRL

INDOOR E OUTDOOR

represent the new generation of

FENICE CONTRACT SRL panels

PANNELLI ■ PANELS

Sono pannelli a basso spessore ed elevate caratteristiche tecniche ed estetiche, ideali per pavimenti sopraelevati per interni ed assolutamente ottimi per esterni.

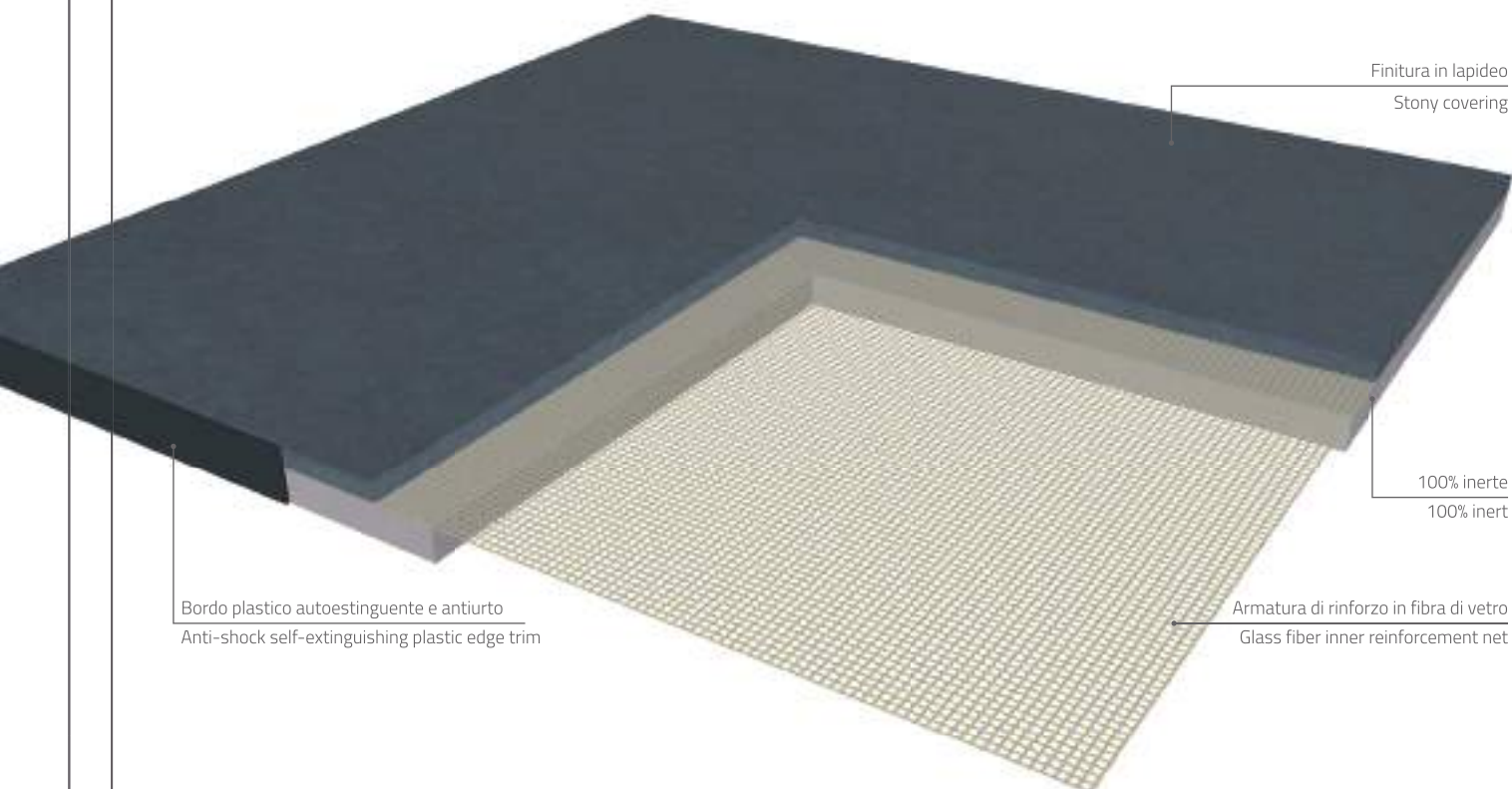
Le eccellenti qualità dei materiali si abbinano perfettamente alle qualità strutturali del pannello creando un composito altamente tecnologico e dalle caratteristiche tecniche uniche anche in spessori ridotti.

Per questo tipo di pannello possono essere utilizzati i seguenti rivestimenti: pietra, gres porcellanato, marmi, graniti naturali e graniti ricomposti.

Thin and enriched with the most advanced technical and aesthetic features, ideal for internal raised access floors and excellent for external applications.

Top quality materials perfectly combine with panel's structural features, creating an advanced composite with unique technical characteristic even on thinner panels.

This kind of panel allows the use of the following coverings: stone, porcelain, marbles, natural granites, recomposed granites.





OUTDOOR

STRUTTURE ■ STRUCTURES

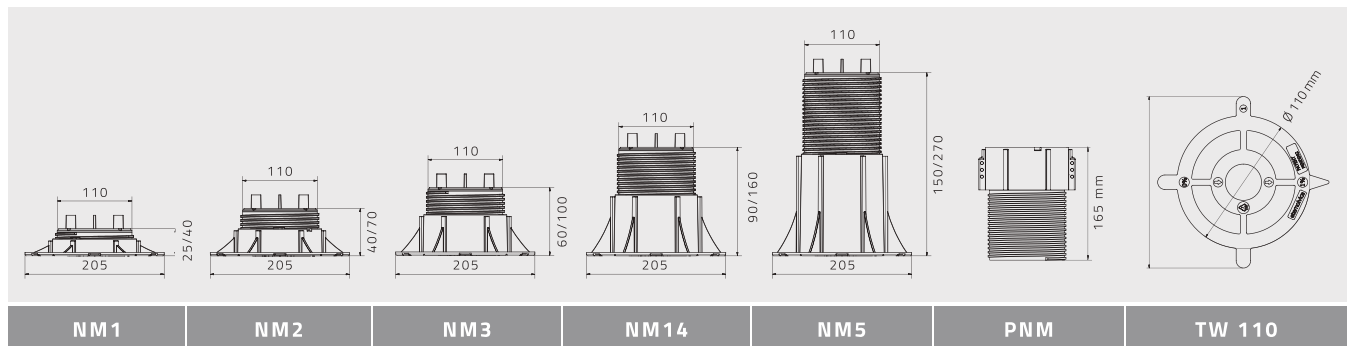
TABELLA COMPOSIZIONE SUPPORTO NM + PROLUNGA PNM ■ TABLE SUPPORT COMPOSITION NM + EXTENSION PNM

Supporto ■ Support	Altezza ■ Height		Altezza ■ Height* + 1 PNM H.145		Altezza ■ Height* + 2 PNM H.145		Altezza ■ Height* + 3 PNM H.145		Altezza ■ Height* + 4 PNM H.145		Altezza ■ Height* + 5 PNM H.145	
	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.
NM1	25	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
NM2	40	70	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
NM3	60	100	165	220	275	365	385	500	495	635	605	770
NM4	90	160	195	280	305	415	415	550	525	685	635	820
NM5	150	270	300	390	410	530	520	665	630	800	740	935

* Per una più sicura ripartizione del carico sul supporto consigliamo di non impiegare i filetti oltre il blocco posto sulla vite.
For a better distribution of loading, we recommend not to pass the security lock system between base and screw.



Spessore-livellatore in gomma LGH2 e LGH3 con effetto antiscivolo e antirumore.
LGH2 and LGH3 rubber shim. Non-slip and anti-noise.









FOUR FOUR

FOURXFOUR®

F C - FOURXFOUR
AUTOCENTRANTE

F C - FOURXFOUR
SELF-CENTRING

Pavimento sopraelevato STANDARD

Pavimento sopraelevato ANTISISMICO

L'innovazione di *FOURXFOUR* consiste nell'utilizzo di una speciale colonnina adatta a reggere i pannelli finiti, vale a dire, già dotati di superfici di finitura che costituiscono una pavimentazione sopraelevata.

Il sistema è composto da una colonnina regolabile in acciaio zincato e della speciale guarnizione *FOURXFOUR* dotata di punte coniche da posizionare sulla testa della colonnina, che costituisce l'elemento connettivo tra la faccia inferiore del pannello e la superficie di appoggio della testa; il montaggio a regola d'arte prevede l'ancoraggio della base della colonnina alla soletta mediante l'utilizzo di adesivo silanico (6 ml) ed al fissaggio della guarnizione *FOURXFOUR* alla testa della colonnina mediante l'utilizzo del medesimo collante (4 ml), ed infine il posizionamento dei pannelli alloggiando le punte coniche della guarnizione nelle forature coniche *FOURXFOUR* presenti nel sottofondo dei pannelli. Gli elementi del pavimento sopraelevato così assemblati hanno il compito di connettere e bloccare il sistema dando luogo ad una pavimentazione stabile e monolitica in grado di garantirne la perfetta stabilità, l'allineamento delle fughe tra i pannelli e di assorbire i forti movimenti che dovessero insorgere in caso di possibili eventi sismici.

I pannelli in Truciolare o Solfato di calcio hanno dimensioni nominali di 600 x 600 mm e spessori diversi secondo la tipologia dei materiali e delle finiture superiori che possono essere di svariati tipi, tra cui grès porcellanato, marmi e graniti, parquet, linoleum, pvc e laminati plastici.

STANDARD raised floor

EARTHQUAKE raised floor

FOURXFOUR innovation consists of a special support able to bear complete floating floor panels, already completed with upper finishing.

It is composed by a galvanized steel adjustable column and by the special *FOURXFOUR* gasket, equipped with conical connecting element to be posed on the head of the column, thus connecting the lower side of the panel with the column's head surface. A correct assembly of the structure is based on the strong anchoring of the column's base to the soil through a silane adhesive (6 ml) and on the strong anchoring of the *FOURXFOUR* gasket to the column's head, through the same adhesive (4 ml). It's crucial to correctly place every panel, with the conical elements into the corresponding *FOURXFOUR* conical compartments at the bottom of the finished panel. Connecting elements are due to connect and block panels, thus creating a strong and monolithic raised floor, able to guarantee perfect stability and aligned panels, and to absorb the intense shakes generated by a possible earthquake.

Chipboard or Calcium Sulphate panels are 600 x 600 mm with different thickness depending on different materials and upper finishings, such as porcelain, marbles and granites, parquets, linoleum, PVC and plastic laminates.

Colonnina standard

L'aggancio al solaio esistente deve avvenire secondo le seguenti istruzioni:

1. Accertarsi che la parte superiore del massetto sia ben solida, perfettamente asciutta e rasata.
2. Determinare l'esatta posizione di posa della colonnina.
3. Posizionare l'adesivo silanico, in quantità di 6 ml.
4. Posare la colonnina di supporto, consistente in un tubo, in acciaio zincato, collegato al piattello d'appoggio.
5. Infilare la testa, a stelo filettato con dado di regolazione, nella colonnina di supporto, con pre-regolazione dell'altezza.
6. Montare sulla testa la guarnizione **FOURXFOUR**.
7. Posare il pannello di pavimento tecnico.

La pavimentazione sarà formata da pannelli FC FLOOR, predisposti con forature coniche nella parte inferiore, disponibili nella gamma completa delle finiture superiori.

L'utilizzo della guarnizione **FOURXFOUR**, attraverso le sue colonnine coniche, è in grado di garantire l'integrità e la monoliticità della pavimentazione tecnica sopraelevata per tutto il tempo del suo utilizzo, comunque oltre e meglio di un qualsiasi altro pavimento tecnico sopraelevato montato in modo tradizionale.

Standard pedestal

The floor must be coupled with the soil as follows:

1. Be sure that the soil surface is strong, perfectly dry and polished.
2. Set the precise position of the pedestal.
3. Lay the silane-based glue, not more than 6 ml.
4. Place the supporting pedestal, made of a galvanised steel tube linked to the bearing plate.
5. Insert the upper head, with threaded stem and regulation nut, inside the pedestal, pre-regulating the correct height.
6. Mount on the head the special **FOURXFOUR** gasket.
7. Placing the raised floor panel.

The over-hanging pavement will be composed by FC FLOORS panels, prearranged with conical holes in the lower surface and available in the complete range of upper-side finishings.

Choosing our **FOURXFOUR** gasket and its conical inserts, you are guaranteed a strong and monolithic raised floor for all its lifespan, more and better than any other raised floors traditionally mounted and conceived.

BREVETTO: N° 2322739

PATENT: N° 2322739



Colonnina antisismica

L'aggancio al solaio esistente deve avvenire secondo le seguenti istruzioni:

1. Accertarsi che la parte superiore del massetto sia ben solida, perfettamente asciutta e rasata.
2. Determinare l'esatta posizione di posa della colonnina.
3. Posizionare l'adesivo silanico, in quantità di ml 6.
4. Posare la colonnina di supporto, consistente in un tubo, in acciaio zincato, collegato attraverso una saldatura al piattello d'appoggio.
5. Infilare la testa a stelo filettato con dado di regolazione, di misura pari all'altezza della colonnina di supporto, con preregolazione dell'altezza, in modo che la testa possa uscire dalla colonnina non più di 25 mm.
6. Apporre sulla testa l'adesivo silanico in quantità di ml 4.
7. Montare sulla testa la guarnizione **FOURXFOUR**.
8. Posare il pannello di pavimento tecnico.

La pavimentazione sarà formata da pannelli FC FLOOR, predisposti con forature coniche nella parte inferiore, disponibili nella gamma completa delle finiture superiori. L'utilizzo della guarnizione **FOURXFOUR**, attraverso le sue colonnine coniche, è in grado di garantire l'integrità e la monoliticità della pavimentazione tecnica sopraelevata per tutto il tempo del suo utilizzo, comunque oltre e meglio di un qualsiasi altro pavimento tecnico sopraelevato montato in modo tradizionale.

La realizzazione di un pavimento sopraelevato, con l'utilizzo della guarnizione **FOURXFOUR** e della colonnina antisismica, è in grado di garantire per un maggiore tempo l'integrità dello stesso, aumentando la sicurezza degli occupanti che in pieno evento sismico dovranno lasciare velocemente i locali.

Earthquake-proof pedestal

The floor must be coupled with the soil as follows:

1. Be sure that the soil surface is strong, perfectly dry and polished.
2. Set the precise position of the pedestal.
3. Lay the silane-based glue, not more than 6 ml.
4. Place the supporting pedestal, made of a galvanised steel tube welded to the bearing plate.
5. Insert the upper head inside the pedestal. The head includes a threaded stem with a regulation nut, which as long as the pedestal itself.
It must crop up the column by not more than 25 mm.
6. Lay the silane-based glue on the head, 4 ml.
7. Mount on the head the special **FOURXFOUR** gasket.
8. Placing the raised floor panel.

The over-hanging pavement will be composed by FC FLOORS panels, prearranged with conical holes in the lower surface and available in the complete range of upper-side finishings.

Choosing our **FOURXFOUR** gasket and its conical inserts, you are guaranteed a strong and monolithic raised floor for all its lifespan, more and better than any other raised floors traditionally mounted and conceived.

Placing a raised floor equipped with **FOURXFOUR** gasket and earthquake-proof pedestal assures the longest integrity for your floor and the highest level of safety for the people who, in case of earthquake, would be forced to rapidly leave the room.



GUARDA ORA
IL VIDEO DEL TEST
DI VIBRAZIONE



T EST DI VIBRAZIONE SU SISTEMI PER PAVIMENTI TECNICI SOPRAELEVATI

V IBRATION TESTS FOR RAISED FLOOR S

I test sono stati realizzati presso EUCENTRE European Centre for Training and Research in Earthquake Engineering di Pavia.

Il sistema è stato simulato mediante colonnina metallica, regolabile con tubo saldato ad un piattello, incollato (oppure avvitato nella parte inferiore ad un pannello in legno multistrato, utilizzato come interfaccia di collegamento).

Per l'incollaggio è stato utilizzato un collante a base silanica reattiva. Sulla piastra superiore della colonnina metallica è stato predisposto il sistema *FOURXFOUR*.

Il pavimento è stato realizzato con pannelli (600 x 600 x 44 mm) in solfato di calcio con finitura in gres porcellanato, vincolato alla struttura metallica mediante la guarnizione *FOURXFOUR*. La prova è consistita nell'applicazione dell'eccitazione sismica alla base. Per i test è stata utilizzata una registrazione accelerometrica del terremoto dell'Aquila del 9 aprile 2009.

Conclusioni

Alla fine dei cicli di prova, la struttura e la pavimentazione, non hanno riportato un significativo livello di danneggiamento.

I tracciati di accelerazione, velocità, spostamento e lo spettro di Fourier sono scaricabili dal nostro sito web.

Tests have been carried out by Pavia based European Centre for training and Research in Earthquake Engineering (EUCENTRE).

FOURXFOUR has been tested through an adjustable metal pedestal, glued (or screwed) on the downside of a plywood panel, used as a linking interface. The glue was reactive silane based.

On the metal pedestal's superior plaque there was a *FOURXFOUR*. The floor was composed by calcium sulphate panels (600 x 600 x 44 mm) with porcelain covering, linked to the metal structure through the *FOURXFOUR* gasket.

The test episode included the application of a earthquake-like shake at the base of the floating floor system.

The structure has been tested reproducing the accelerometric registration of April 9th 2009 earthquake in L'Aquila.

Conclusions

Once terminated all the testing phases, the structure and the floor - which have undergone accelerometric tests up to 4,5 times stronger than L'Aquila earthquake - haven't registered any significant structural damage.

Data patterns of acceleration, speed, fluctuation and the Fourier spectrum are available on our website.



CALIDUS

Pavimentazione sopraelevata CALIDUS con
finitura in gres porcellanato.
CALIDUS raised floor with porcelain covering.

ATM
AZIENDA TRASPORTI MILANO S.p.A.

CALIDUS

CALIDUS®

PAVIMENTO SOPRAELEVATO
CON MODULI RADIANTI CALIDUS®

RAISED FLOOR CALIDUS®
WITH RADIANT MODULES

CALIDUS® è un sistema tecnologico brevettato che consente di coniugare i vantaggi di una pavimentazione tecnica sopraelevata con quelli di un riscaldamento di tipo radiante.

Tali vantaggi si ottengono assemblando, in stabilimento, i nostri moduli CALIDUS® con i pannelli di pavimento sopraelevato. In tal modo l'installazione dell'impianto di riscaldamento o raffreddamento si ottiene mediante una posa totalmente a "secco", evitando l'uso di cemento o collanti in uso nell'edilizia tradizionale e conseguente risparmio. Grazie all'utilizzo degli scambiatori termici radianti, è possibile ottenere sulle superfici all'interno di un ambiente una temperatura media costante di circa 22/23°C. Tale sistema permette di evitare fastidiosi movimenti d'aria e la movimentazione di polveri che risulterebbero molto dannosi, specialmente in termini sanitari.

BREVETTO N°: 1401901

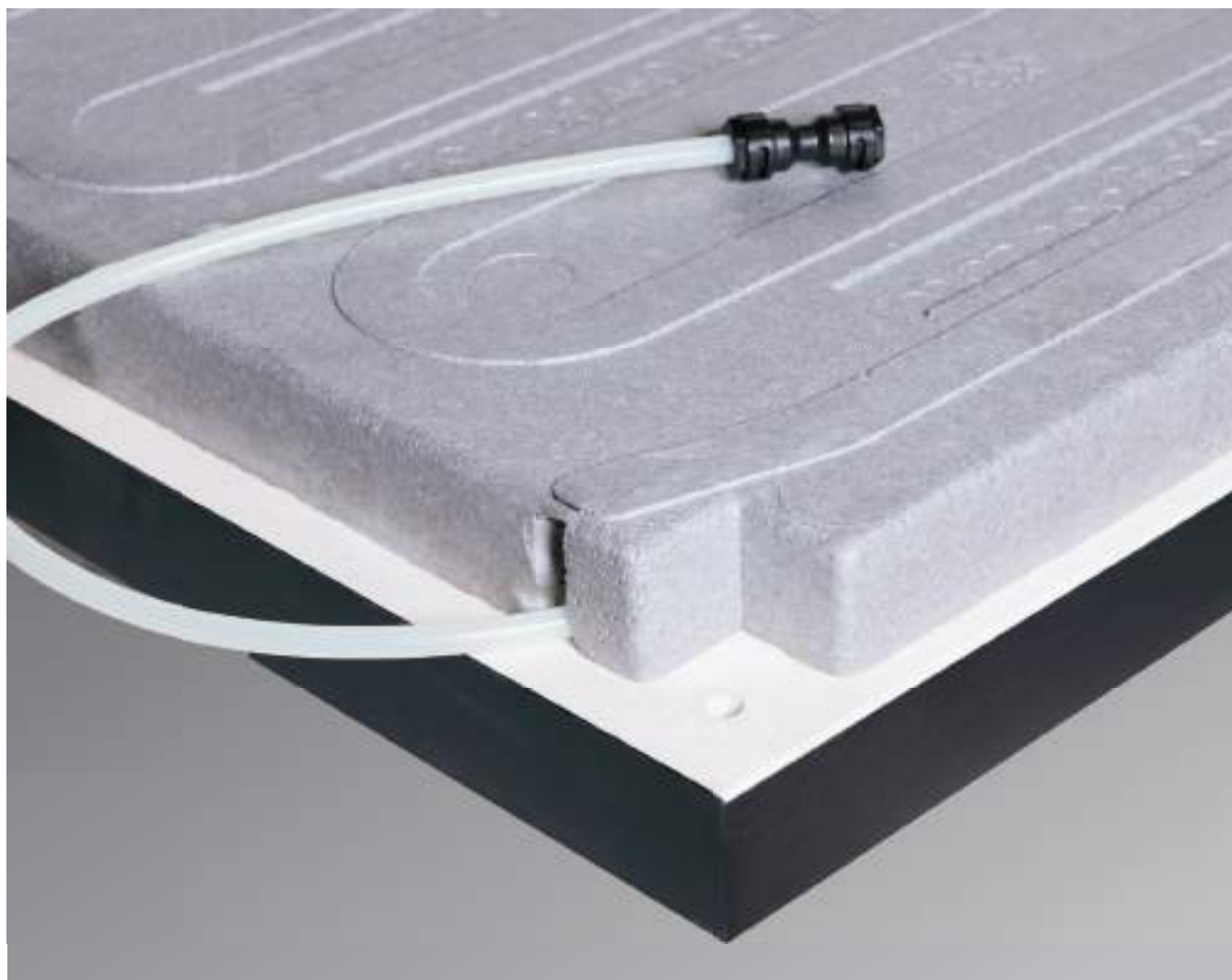
CALIDUS® is a patented technologic which allow to combine the advantages of a raised and a radiant floor.

Those advantages can be obtained assembling our CALIDUS® modules with raised floor's panels, all in the factory. In this way, the laying of an heating or cooling can be done "dry", avoiding the use of concretes or glues normally used by traditional construction industry, with consequent money savings.

Thanks to radiant heat exchangers, it is possible to maintain a constant temperature of about 22°/23°C (71°/ 72°F) inside the room. Annoying movements of air can be all avoided, like so the raising of dangerous dust which can be a risk for people health and wellbeing.

PATENT N°: 1401901





Il pannello radiante CALIDUS❖, pronto all'uso consiste in:

- un modulo di materiale termicamente isolante, di forma quadrata;
- una condotta per fluidi con ingresso ed un'uscita, oltre ad una piastra di diffusione termica;
- un pannello composto da un supporto in solfato di calcio, accoppiato ad una superficie di finitura realizzata in materiale termicamente conduttore.

Per quanto riguarda la struttura di sopraelevazione, è possibile utilizzare la nostra guarnizione brevettata "FOURXFOUR", che garantisce una posa in opera precisa, rapida e di qualità, oltre ai vantaggi già ampiamente descritti.

A radiant panel CALIDUS❖, ready for use, consists of:

- an insulating material module, square-shaped;
- a duct for the heating fluid, with a way in and out, besides a plaque for heat diffusion;
- a panel composed by a calcium sulphate support coupled with a heat conductor covering.

Regarding the technical structure, it is possible to use our patented gasket FOURXFOUR, which assures a precise, fast and high-quality laying, besides all the already described benefits.

VANTAGGI E BENEFICI

ADVANTAGES AND BENEFITS

Comfort

È importante ricordare che la maggioranza delle persone trascorre gran parte della propria vita in ambiente con clima artificiale. Per garantire benessere al corpo umano, la distribuzione verticale della temperatura dell'aria deve essere come quella della curva ideale benessere termico riportata qui sotto. Osservando le figure con i pannelli radianti a pavimento e pannelli radianti a parete le curve si avvicinano molto alla curva ideale, nella figura pannelli radianti a soffitto, pur discostandosi dalla curva ideale nella parte del grafico, ad altezza uomo il comfort è accettabile. Mentre altri sistemi di climatizzazione riscaldamento con radiatori e riscaldamento con convettori comportano una ripartizione delle temperature che non corrispondono alle esigenze fisiologiche. La stratificazione dell'aria nell'ambiente, conseguente ai moti convettivi "tradizionali", causa temperature crescenti dal pavimento verso il soffitto. Tale condizione è negativa ai fini del risparmio energetico e procura una sfavorevole condizione di comfort.

Comfort

It is worth remembering that many people spend the greater part of their lives inside rooms with artificial climate. To guarantee our body health, the vertical distribution of air temperature should be like the "ideal curve of heat wellbeing", represented in this page.

If we look at the silhouettes with radiant floors and radiant walls, we can see that they are very close to the ideal curve; like so the silhouette with radiant ceiling: in this case the climate quality is acceptable. On the contrary, with other heating systems such as radiators or convectors, we have a heat distribution which is far from our physiological needs.

The air stratification inside a room, due to traditional heating systems, led to increasing temperatures from the floor towards the ceiling. This condition is really negative in terms of energy saving and in terms of comfort and wellbeing.



Curva ideale
Ideal curve



Riscaldamento a pavimento
Floor radiant panels



Pannelli radianti a soffitto
Ceiling radiant panels



Riscaldamento con radiatori
Heating through radiators



Riscaldamento con convettori
Heating through convectors

Vantaggi offerti dagli impianti a pannelli

I principali vantaggi che gli impianti a pannelli possono offrire riguardano:

- il benessere termico;
- la qualità dell'aria, con moti convettivi nell'aria impercettibili;
- le condizioni igieniche, ambienti confortevoli e puliti con assenza di movimenti di polvere, causa di fenomeni allergici;
- l'impatto ambientale;
- il calore utilizzabile a bassa temperatura.
- il risparmio energetico, abbattimento dei costi di gestione;
- manutenzione pressochè nulla;
- pareti e tendaggi sempre puliti.

Advantages deriving from plants and panels

Main advantages deriving from those plants and panels can be:

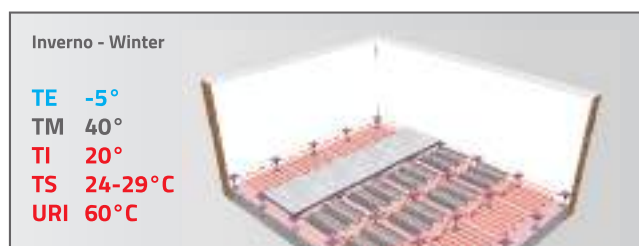
- heat wellbeing;
- better air quality, with subtle movements of air throughout the room;
- better hygienic conditions, comfortable and clean rooms, without dust raising and causing allergies;
- reduced environmental footprint;
- heat can be used at lower temperatures
- energy saving, with lower operating costs;
- very few maintenance;
- wall and curtains always clean.



Inverno

Le superfici radianti cedono calore alle strutture e al corpo umano principalmente per irraggiamento e in minima parte per conduzione, innescando un reciproco scambio termico. L'aria, a contatto con la superficie radiante, si muove con moti convettivi diffusi e lenti che non provocano disturbo, è meno calda e meno secca, contribuendo al buon funzionamento del sistema respiratorio e moderando i fattori allergici.

In una casa riscaldata a pannelli radianti la temperatura del pavimento è intorno ai 26-28°C, il corpo umano cede meno calore all'ambiente, si ottiene per irraggiamento termico una temperatura dell'aria intorno ai 20-22°C e si ha la sensazione di vivere in un ambiente più caldo.

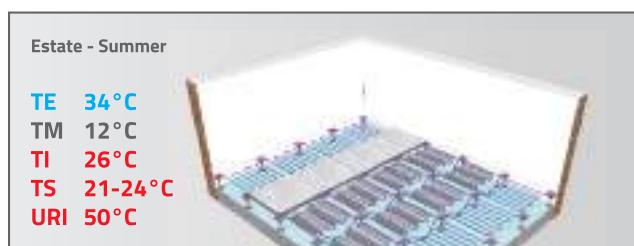


Temperatura esterna
Temperatura mandata acqua
Temperatura interna
Temperatura superficiale
Umidità relativa interna

Winter

Radiant surfaces give heat to structures and bodies mainly through radiation, less through conduction, starting a mutual change of heat. Air, once in contact with a radiant surface, moves slowly and smoothly, less hot and less dry, helping the correct workings of our breathing and controlling possible allergenic.

Inside a house heated with radiant panels, the floor's temperature is around 26-28°C (78-79°F); human body gives less heat to the exterior and you have an air temperature around 20-22°C (73-75°F), obtained through irradiation, thus what you feel is an even higher temperature.



TE External temperature
TM Water temperature
TI Internal temperature
TS Surface temperature
URI internal relative humidity

Estate

Negli ultimi anni l'edilizia ha sviluppato notevoli miglioramenti nelle tecniche costruttive ottenendo riduzioni significative dei carichi termici. La regolamentazione delle leggi ha consentito di realizzare costruzioni con fabbisogno termico molto inferiore, con grandi vantaggi per rendimenti e comfort.

Tutto questo ha permesso di utilizzare l'impianto a pavimento anche per ottenere raffrescamento estivo.

Per raffrescare un ambiente si fa passare nei tubi dell'impianto a pavimento già esistente dell'acqua fredda, questo produce per irraggiamento un notevole abbassamento della temperatura. Il sistema prevede l'impiego di macchine trattamento aria (deumidificatori) che ottimizzano valori di umidità relativa e annullano la possibilità di formazione di condense.

Summer

In the latest years, the building industry has achieved great improvements in terms of building techniques, thus obtaining a significant reduction of heat loads. New norms have allowed to project new constructions with lower thermal needs, with a great benefit in terms of costs and comfort.

All those steps forward led our plant to be applied also to the cooling s for summertime needs.

The refresh a room, it's enough to send cold fluids inside the existing, thus producing a cooling of the room through radiation. Strongly suggested is the use of air management machines (dehumidifiers) that optimise relative humidity levels, avoiding condensation to arise.



Benessere termico

Come evidenziato dalla curva ideale già riportata, per poter assicurare in un locale condizioni di benessere termico si devono mantenere zone leggermente più calde a pavimento e più fredde a soffitto.

Gli impianti che meglio si prestano a offrire tali condizioni sono quelli a pavimento radiante per i seguenti motivi:

1. la specifica posizione (cioè a pavimento) dei pannelli;
2. il fatto che essi cedono calore soprattutto per irraggiamento, evitando così il formarsi di correnti convettive d'aria calda a soffitto e fredda a pavimento.

Massimo comfort:

- piacevole sensazione di benessere;
- ambiente di lavoro ben climattizzato (condizione fondamentale);
- sentirsi a proprio agio;
- risparmio energetico.

Thermal Wellbeing

As already underlined with the ideal curve above, to guarantee the thermal wellbeing into a room you should keep warmest air near the floor and coolest air near the ceiling. Systems that better meet this requirement are the floor heating system, for the following reasons:

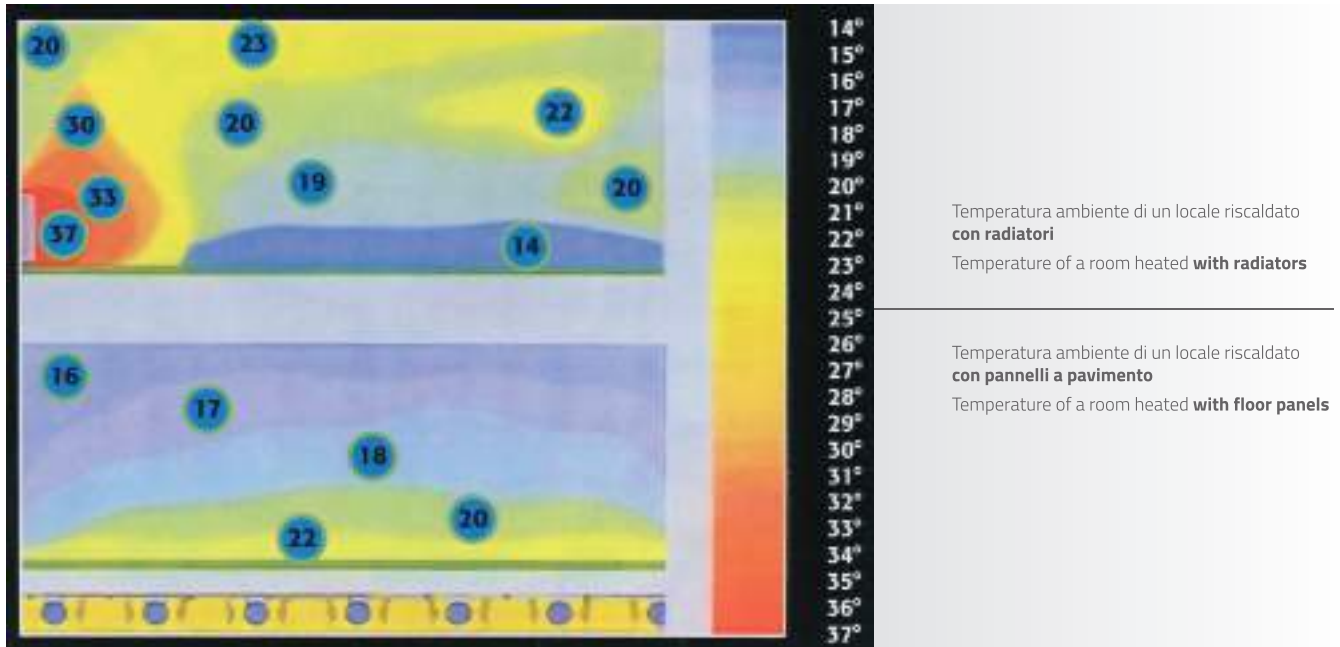
1. the specific position of panels (floor);
2. the give heat mostly through radiance, avoiding the creation of annoying warm air streams on the ceiling and of cool air streams on the floor.

Maximum comfort:

- smooth sensation of wellbeing;
- working environment well heated (crucial factor);
- being at ease;
- energy saving.

La climatizzazione di un ambiente dovrebbe realizzarsi in modo uniforme, utilizzando grandi superfici di scambio termico come pavimenti, pareti e soffitti.

A room's heating process should be uniform, relying on big surfaces used as heat exchangers such as walls, floors and ceilings.



Qualità dell'aria

Il riscaldamento a pannelli è in grado di evitare due inconvenienti tipici degli impianti a corpi scaldanti:

- la combustione del pulviscolo atmosferico, che può causare senso di arsa e irritazione alla gola;
- l'elevata circolazione di polvere, che (specie nei locali poco puliti) può essere causa di allergie e difficoltà respiratorie.

Condizioni igieniche

Gli impianti a pannelli esercitano un'azione positiva nel mantenimento di buone condizioni igieniche ambientali, in quanto evitano:

- il formarsi di zone umide a pavimento, sottraendo pertanto il loro ambiente ideale ad acari e batteri;
- l'insorgere di muffe (e della relativa fauna batterica) sulle pareti che confinano coi pavimenti caldi.

Impatto ambientale

Nelle costruzioni nuove e negli interventi di recupero con rifacimento dei pavimenti, gli impianti a pannelli sono gli impianti a minor impatto ambientale perché:

- non pongono vincoli di natura estetica. La non visibilità dei pannelli risulta molto importante soprattutto

Air Quality

Through the panels' thermal conditioning you can avoid two typical disadvantages of traditional heatings:

- combustion of flying small specks, which can cause dryness and throat irritations;
- the high circulation of dust, which can cause allergies and breathing difficulties (above all with bad hygienic conditions).

Hygienic conditions

Panels' heating s guarantee a positive action in terms of hygiene, maintaining a good climate as they avoid:

- humidity to arise from the floor, preventing the proliferation of mites and bacteria;
- mildews (and consequent bacteria) to appear on walls nearby warm floors.

Environmental footprint

For new buildings and for refurbishment projects including floors' remake, panels' heating system guarantee the lower environmental footprint, as they:

- don't aesthetic limitations. The fact they are invisible is very important above all when it comes to historical

quando si devono climatizzare edifici di rilievo storico o architettonico, dove la presenza di corpi scaldanti può compromettere l'equilibrio delle forme originali;

- non limitano la libertà d'arredo, consentendo così il più razionale utilizzo dello spazio;
- non contribuiscono al degrado di intonaci, pavimenti in legno e serramenti, in quanto non sporcano le pareti di nerofumo, non consentono il formarsi di umidità a pavimento e limitano sensibilmente i casi di condensa interna in quanto aumentano la temperatura delle pareti vicine alle solette con pannelli.

Calore utilizzabile a bassa temperatura

Per merito della loro elevata superficie disperdente, gli impianti a pannelli possono riscaldare con basse temperature del fluido termovettore.

Questa caratteristica rende conveniente il loro uso con sorgenti di calore la cui resa (termodinamica o economica) aumenta al diminuire della temperatura richiesta, come nel caso di:

- pompe di calore;
- caldaie a condensazione;
- pannelli solari;
- sistemi di recupero del calore;
- sistemi di teleriscaldamento, con costo del calore legato (direttamente o indirettamente) alla temperatura di ritorno del fluido primario.

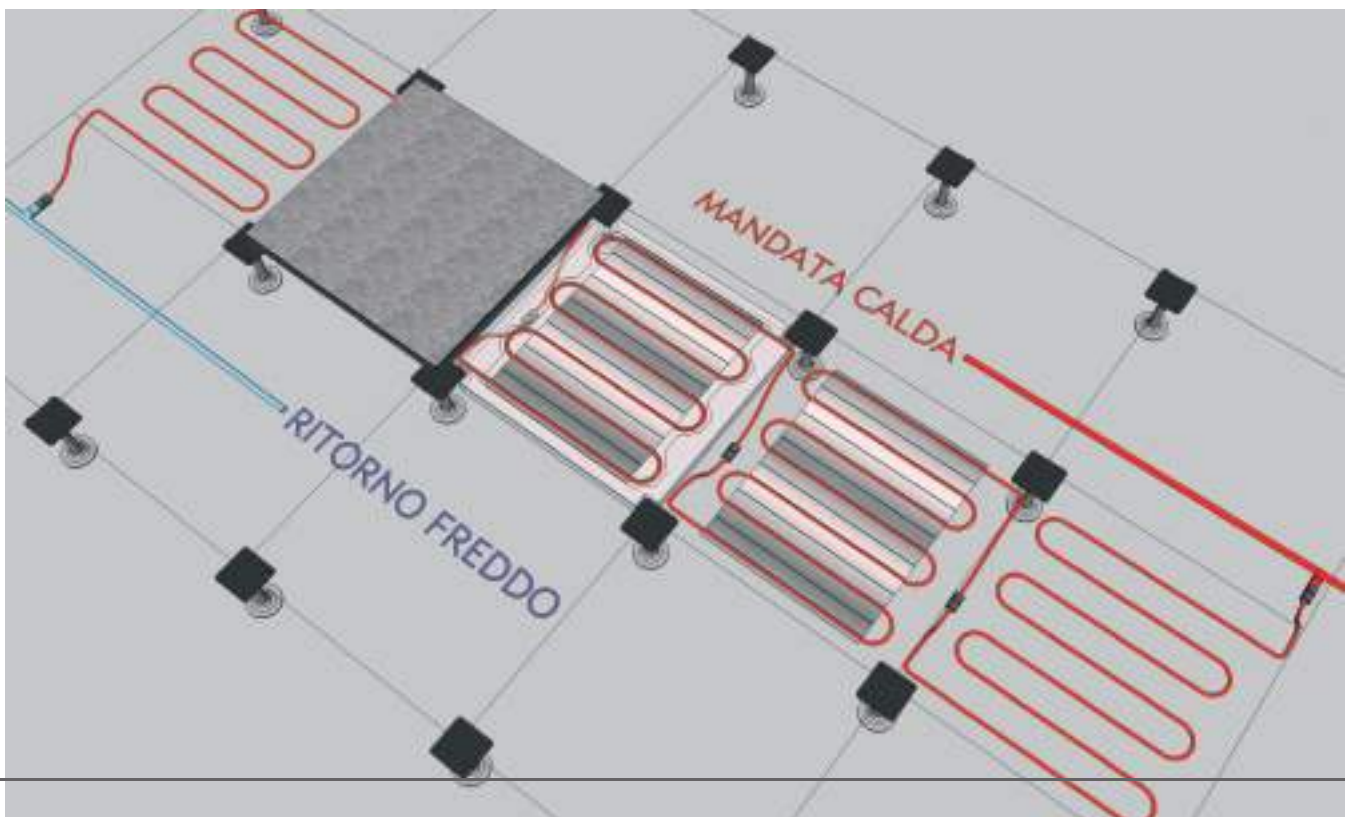
buildings refurbishment, where the original balance of the architecture would be damaged by visible heating elements;

- don't represent a limitation for interior designers, allowing them to make the most out of the available space;
- don't damage plasters, wooden floors, doors and windows - because they:
 1. don't get wall dirty
 2. prevent the arise of floor humidity
 3. prevent internal condensation, as they increase walls' temperature nearby warm floor's panels.

Low temperature heat

Thanks to their wide conductor surface, panels' heating can warm up a room even with fluids at low temperatures. This feature provides cost savings, above all with heat sources whose performances can be increased reducing the required temperature, such as when it comes to:

- heat pumps;
- condensing boilers;
- heat recycling;
- teleheating s, with costs linked (directly or indirectly) to fluid temperature.



Verifica tecnica

- Energia termica totale emessa dal pavimento radiante, misurata dal contabilizzatore:
 $Q = 1225 \text{ W/h}$
- Portata acqua calda all'impianto radiante, misurata dal contatore impulsi:
 $P = 198 \text{ l/h}$
- Temperatura acqua di mandata all'impianto radiante, misurata dal termometro elettronico: $TM = 45,4^\circ\text{C}$
- Temperatura acqua di ritorno dall'impianto radiante, misurata dal termometro elettronico: $TR = 40,1^\circ\text{C}$

Verifica analitica dell'energia misurata dal contabilizzatore:

$$Q = P \times (TM - TR) \times 1,163 = 198 \times (45,4 - 40,1) \times 1,163 = 1220 \text{ W/h}$$

Energia termica totale emessa da 1 mq di pavimento:

$$Q_{MQ \text{ TOTALE}} = 1220 / 12,6 = 96,8 \text{ W/h mq}$$

Energia termica utile emessa nell'ambiente da riscaldare, per mq di pavimento:

$Q_{MQ \text{ TOTALE}} = 96,8$ - energia termica persa verso la parte inferiore del pavimento

$= 96,8 - 14,5 = \mathbf{82,3 \text{ W/h mq}}$ (con temperatura aria sotto pavimento di 25°C)

$= 96,8 - 22,8 = \mathbf{74 \text{ W/h mq}}$ (con temperatura aria sotto pavimento di 15°C)

Il range di temperatura considerato sottopavimento (da 15 a 25°C) trova riscontro nella maggior parte delle situazioni reali.

Technical test

- Total thermal energy from the radiant floor, measured by recorder:
 $Q = 1225 \text{ W/h}$
- Radiant's warm water flow rate, measured by impulse recorder:
 $P = 198 \text{ l/h}$
- Temperature of water sent to the radiant, measured by electronic thermometer: $TM = 45,4^\circ\text{C}$ (114°F)
- Temperature of water back from the radiant, measured by electronic thermometer: $TR = 40,1^\circ\text{C}$ (104°F)

Analytic verification of energy, measured by recorder:

$$Q = P \times (TM - TR) \times 1,163 = 198 \times (45,4 - 40,1) \times 1,163 = 1220 \text{ W/h}$$

Total thermal energy produced by 1 mq

$$Q_{TOTAL \text{ MQ}} = 1220 / 12,6 = 96,8 \text{ W/h mq}$$

Thermal energy emitted in the room, for each mq:

$Q_{TOTAL \text{ MQ}} = 96,8$ - thermal energy wasted underneath the floor
 $= 96,8 - 14,5 = \mathbf{82,3 \text{ W/h mq}}$ (with air temperature underneath the floor
 $= 25^\circ\text{C}$ / 77°F)

$= 96,8 - 22,8 = \mathbf{74 \text{ W/h mq}}$ (with air temperature underneath the floor
 $= 15^\circ\text{C}$ / 59°F)

Temperature range underneath the floor (from 15°C to 25°C / 59°F to 77°F).



Risparmio energetico

Rispetto ai sistemi di riscaldamento tradizionale, gli impianti a pannelli consentono apprezzabili risparmi energetici essenzialmente per due motivi:

1. la maggior temperatura operante che consente (a pari temperatura ambiente) risparmi medi variabili dal 5 al 10%;
2. il minor gradiente termico tra pavimento e soffitto che comporta risparmi energetici tanto più elevati quanto maggiore è l'altezza dei locali.

Motivi (seppur meno importanti) di risparmio energetico possono considerarsi anche:

- l'uso di basse temperature che riduce le dispersioni lungo le tubazioni;
- il non surriscaldamento delle pareti poste dietro i radiatori;
- la mancanza di moti convettivi d'aria calda sulle superfici vetrate.

Mediamente gli impianti a pannelli (sempre in relazione agli impianti di tipo tradizionale) consentono un risparmio energetico variabile dal 10 al 15%.

Energy saving

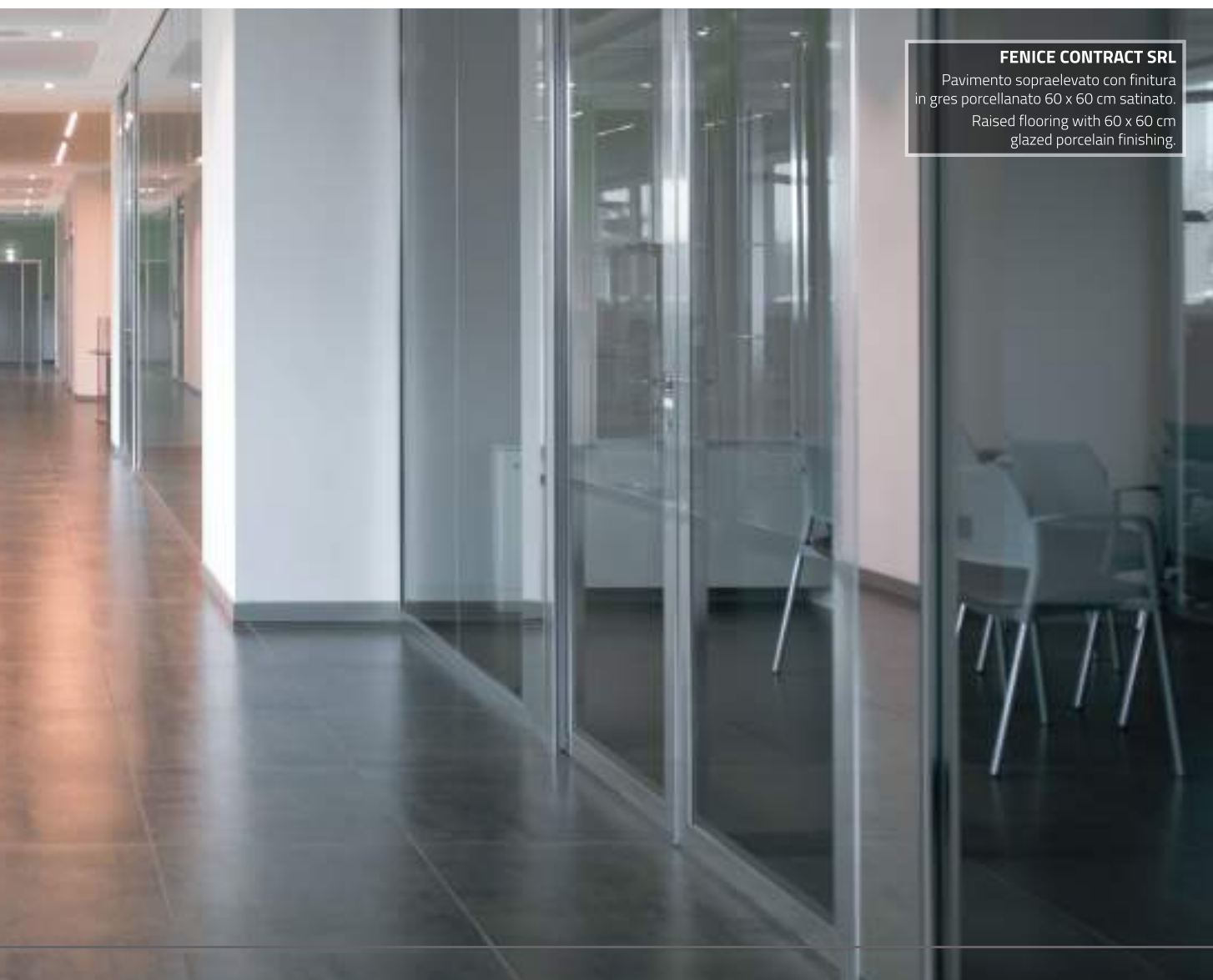
Compared with traditional heating systems, panel plants allow significant energy savings, mostly due to two reasons:

1. the higher operating temperature (with same room temperature) allows average savings from 5 to 10%;
2. the lower thermal gradient between floor and ceiling, which allows the more energy savings the more the ceiling is high.

Other reasons (even if less influencing) can be also considered:

- the use of low temperatures, which prevents dispersions along tubes;
- the prevention of the heating of walls behind radiators;
- the lack of warm air convection on glass surfaces.

On average panels' plants (always compared with traditional ones) allow an average energy saving between 10 and 15%.



FENICE CONTRACT SRL

Pavimento sopraelevato con finitura
in gres porcellanato 60 x 60 cm satinato.
Raised flooring with 60 x 60 cm
glazed porcelain finishing.

Limiti e svantaggi degli impianti a pannelli

Riguardano essenzialmente aspetti connessi alla temperatura superficiale del pavimento, all'inerzia termica dell'impianto e la difficoltà d'ordine progettuale.

Inerzia termica e tipo di utilizzo dell'impianto

Gli impianti a pannelli sono caratterizzati dall'aver un'elevata inerzia termica in quanto, per cedere calore, utilizzando le strutture in cui sono annegati i pannelli stessi.

In ambienti riscaldati con una certa continuità (e con buon isolamento sotto i pannelli) l'inerzia termica di questi impianti non pone alcun problema e consente:

- un buon adeguamento dell'impianto alle condizioni climatiche esterne;
- interruzioni o rallentamenti di funzionamento, con tempi di attivazione e disattivazione dell'impianto che vanno normalmente anticipati di due ore.

Raffrescamento dei locali

Gli impianti a pannelli consentono anche il raffrescamento dei locali.

Si deve tuttavia considerare che essi presentano in merito due limiti ben precisi:

1. la limitata resa frigorifera;
2. l'incapacità di deumidificare.

La bassa resa frigorifera dipende dal fatto che negli impianti a pannelli non è possibile abbassare troppo la temperatura del pavimento senza provocare fenomeni di condensa superficiale. Per questo motivo risulta difficile ottenere potenze frigorifere superiori a 40-50W/m².

L'incapacità di deumidificare dipende invece dalla natura stessa degli impianti a pannelli i cui terminali (cioè i pavimenti non possono far condensare ed evacuare parte dell'acqua contenuta nell'aria.

Condizioni igrometriche di benessere si possono pertanto ottenere solo con l'aiuto di deumidificatori: vale a dire con integrazioni dell'impianto a pannelli che comportano costi ed ingombri accettabili.

Le differenze fondamentali

Impianti radianti:

- isolamento termico ottimale;
- fluido vettore a bassa temperatura;
- percezione della temperatura confortevole;
- assenza di moti convettivi;
- maggiori spazi per l'arredamento;

Limitations and disadvantages of panels heating s

They deal above all with planking surface temperature, plant's thermal inertia and planning difficulties.

Thermal inertia and usage

Panel heating plants are characterized by high thermal inertia as, to give heat, they use structures in which panels themselves are mounted. Inside continuously heated rooms (with a good insulation underneath panels), thermal inertia has no impact on the correct functionality and enables the plant:

- to adjust internal temperature according to external conditions;
- to interrupt or slow down the activity, to be settled at least two hours before the desired interruption/slow down time.

Rooms cooling

Panel plants also provide room's cooling. Regarding this, two main limitations should be considered:

1. limited cooling capacity;
2. they don't provide dehumidification.

Low cooling capacity depends from the fact that on panels' plants you cannot reduce temperatures under a certain point without provoking surface condensation. For this reason it's difficult to obtain cooling capacity higher than 40-50W/m². The lack of dehumidification depends on the plant's structure itself, whose terminals (i.e. the floor) cannot condense and eliminate part of the inside room's air (humidity).

To reach perfect geothermal conditions, a dehumidification is advised: an integration to the original that requires acceptable costs, occupying minimum amount of space.

Main differences

Radiant plants:

- optimal thermal insulation;
- fluid at low temperatures;
- maximum comfort;
- lack of air convection;
- more space for furniture;





- climatizzazione ad altezza uomo;
- alto risparmio energetico.

Impianti tradizionali:

- isolamento termico;
- fluido vettore ad alta temperatura;
- percezione della temperatura eccessiva;
- moti convettivi elevati;
- pareti occupate;
- climatizzazione a volumetria totale;
- dispersione di energia.

La progettazione

L'importanza di una corretta progettazione è tappa fondamentale per garantire un perfetto funzionamento dell'impianto. L'elaborazione dei dati di progettazione deve tenere conto delle complesse esigenze di dimensionamento dell'impianto.

I valori più significativi sono rappresentati:

- temperatura di progetto;
- salti termici (temperatura esterna - temperatura interna);
- zona climatica;
- orientamento della struttura;
- tipologia della struttura;
- dispersione di energia.

Il disegno esecutivo (pianta) deve essere frutto di una progettazione accurata in cui vengono indicati:

- distribuzione dei pannelli;
- progetto di posa;
- lunghezza circuiti;
- numero dei circuiti di ciascun locale;
- composizione del gruppo collettori;
- portata e perdite di carico del gruppo collettori.

- heating at eye level;
- high energy saving.

Traditional plants:

- thermal insulation;
- fluid at high temperatures;
- high temperature perceived;
- high air convection;
- space occupation;
- heating in the whole room;
- energy dispersion.

Planning

A well done planning is crucial step to guarantee a perfect functionality of the plant. Data elaboration should take into consideration the particular measures of the room.

More crucial values are:

- project temperature;
- thermal leap (external - internal temperature);
- thermal zone;
- structure orientation;
- structure typology;
- energy dispersion.

Executive planning should be the result of an accurate project in which should be indicated what follows:

- panels' distribution;
- laying project;
- circuits' length;
- number of circuits for each room;
- collectors composition;
- capacity and payload leaks of the group of collectors.

Il modulo radiante unito al pannello di pavimento sopraelevato, costituisce la base del sistema, le funzioni

a cui assolve sono principalmente:

- isolamento dalla soletta sottostante per evitare perdita di calore;
- contiene i componenti del sistema, tubazioni e piastre di diffusione termica;
- pannello di pavimento sopraelevato finito.

Il modulo radiante CALIDUS[®] comprende:

- **Modulo CALIDUS[®]** (fig. 1) è costituito da materiale termicamente isolante, fatto di polistirene, si presenta in forma quadrangolare, con lati di 570 mm, e spessore di 35 mm. Comprende inoltre una canalizzazione (fig. 2), per l'alloggiamento della conduttura per fluidi con un ingresso ed un'uscita.
- **Piastre** di diffusione termica, (fig. 3), in alluminio, spessore 3/10, opportunamente sagomate al fine di contenere il tubo per fluidi.
- **Tubo** (fig. 4) per fluidi in polietilene reticolato con barriera all'ossigeno.
- **Pannello di finitura** (fig. 5) costituito da un supporto in solfato di calcio ad alta densità, un rivestimento di finitura realizzato in materiali diversi: gres ceramico, pvc, linoleum, marmi e graniti, pavimenti tessili (moquettes o altro).

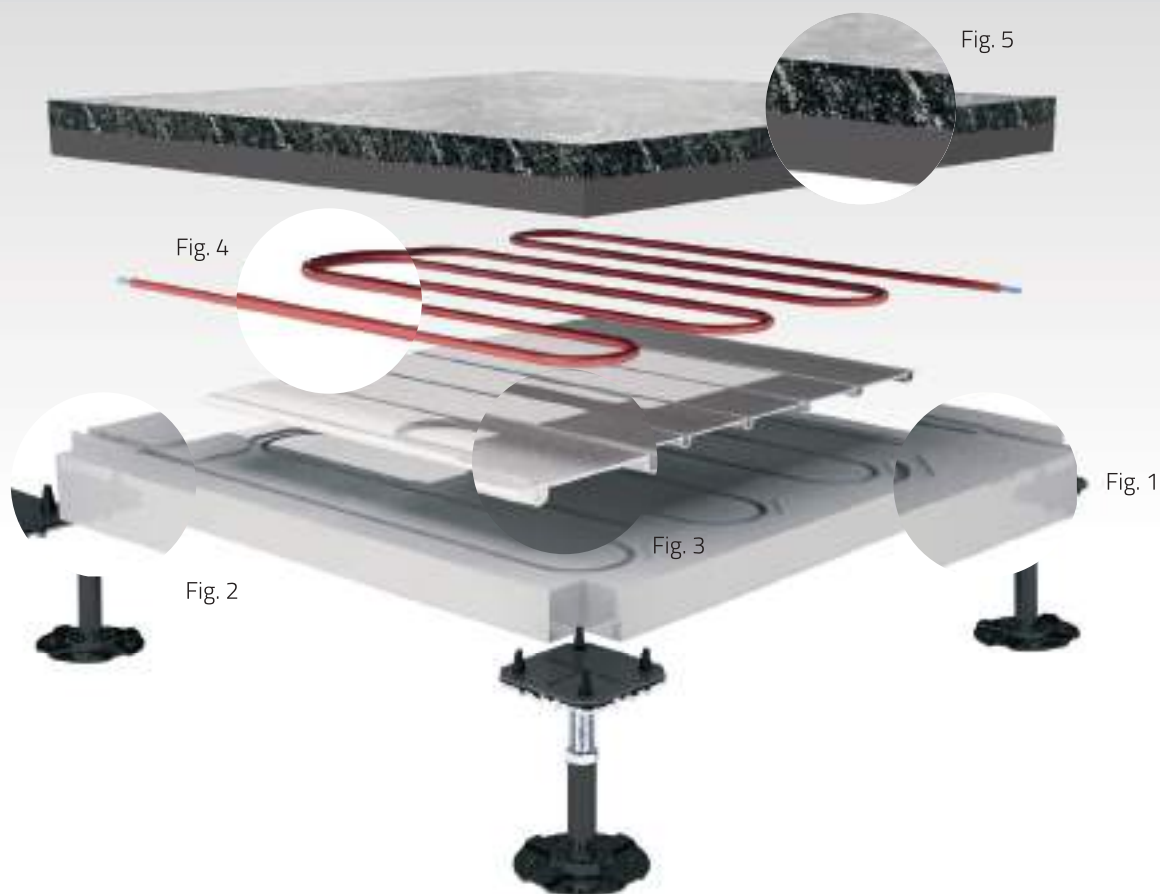
Radiant module and raised floor panel are the backbone of this.

Its main functions are:

- insulation from the underneath soil, to avoid any heat dispersion;
- lodging of systems's components, tubes and heat diffusion plaques.
- raised floor panel.

CALIDUS[®] radiant module includes:

- **CALIDUS[®] module** (fig. 1): it is made of insulating material, polystyrene, is square-shaped, 570 mm long, 35 mm thick. Moreover, it includes a canalization (fig. 2), for the fluid duct's lodging with way in and out.
- Thermal diffusion steel **plaques** (fig. 3), thickness from 3 to 10 mm, properly shaped to house the fluid's duct.
- Fluid **duct** (fig. 4), grid polyethylene with oxygen barrier.
- **Finishing panel** (fig. 5), made of an high-density calcium sulphate support, plus a covering realized with different materials: porcelain, pvc, linoleum, marbles and granites, carpets.



Il modulo (fig. 1)

Il modulo è costituito da materiale termicamente isolante, fatto di polistirene, si presenta in forma quadrangolare, con lati di 570 mm, e spessore di 35 mm.

I diffusori termici (fig.3)

I diffusori termici sono realizzati in puro alluminio dello spessore di 3/10 sono ricavati da una profilatura a freddo oltre che da una stampa ad altissima pressione.

Il tubo (fig. 4)

Il tubo è una parte importante del sistema, esso consente il passaggio del liquido vettore, è importante che il tubo rispetti determinate caratteristiche: antiusura, antideformazione, anticorrosione, anticalcare e inalterabilità nel tempo.

Il tubo è soggetto a sbalzi termici, cambiamenti di pressione e sollecitazioni dovute alla continua pressione durante il calpestio. Fenice Contract utilizza esclusivamente: pe-xc il polietilene è una resina termoplastica che si presenta come un solido trasparente o bianco con ottime proprietà isolanti e di stabilità chimica.

Module (fig. 1)

The module is made of a thermal material, in polystyrene, square-shaped, 570 mm long, 35 mm thick.

Thermal diffusers (fig. 3)

Thermal diffusers are made of pure steel with variable thickness from 3 to 10. Produced through a cold profiling, together with a super-high pressure print.

Duct (fig. 4)

The duct is an important part of the , as it allows the passage of the heating/ cooling fluids. It should meet some important requirements: wear-proof, deformation-proof, corrosion proof, anti-limestone and long-lasting.

The tube is subject to thermal gaps, pressure variations and continuous shocks due to the footstep above.

Fenice Contract exclusively uses pe-xc: polyethylene is a thermoplastic resin with insulating qualities and chemical stability.

After a complex elaboration, it becomes high density polyethylene with electric grid (pe-xc). The duct is

Il polietilene sottoposto ad una elaborata lavorazione si trasforma in polietilene ad alta densità reticolato elettronicamente (pe-xc). Il tubo risponde alla normativa EN ISO 15875-2:2003, è costruito con il miglior materiale disponibile sul mercato e realizzato con la massima cura attraverso la moderna tecnologia. Il tubo corrisponde alla normativa DIN 4726 che prevede la barriera impermeabile al passaggio dell'ossigeno. Se così non fosse l'ossigeno raggiungerebbe il liquido all'interno compromettendo le parti in metallo collegate idraulicamente all'impianto (collettori, raccordi, scambiatori...).

Il collettore

Il collettore elemento indispensabile serve alla distribuzione, regolazione, intercettazione delle tubazioni dell'impianto.

Armadio

Il collettore va contenuto e protetto, l'uso dell'armadio è indispensabile alla conservazione della sua integrità.

Centralina

Cuore del sistema di gestione dell'impianto, determina una corretta gestione del clima.

produced according to EN ISO 15875-2:2003 standard, using the best materials available on the market and through cutting-edge technology.

In particular, it follows DIN 4726 norm, which includes a oxygen-proof barrier. Without this barrier, the oxygen would reach the interior fluid, damaging metal parts in contact with the plant (collectors, junctions, exchangers...).

Collector

Collector is a crucial element:

it manages the distribution, regulations and interception of plant's ducts.

Storage

Collector must be stored and protected. Using a storage is important to preserve its integrity.

Control Unit

The heart of plant management, it provides a correct management of the climate.

CALIDUS 









GRES AUTOPOSANTE ■ SELF-LAYING GRES

GRES AUTOPOSANTE

**L SISTEMA GRES AUTOPOSANTE È LA SOLUZIONE
ALLE TUE ESIGENZE**

SELF-LAYING GRES IS THE SOLUTION FOR ALL
YOUR NEEDS

FORMATI ■ FORMAT

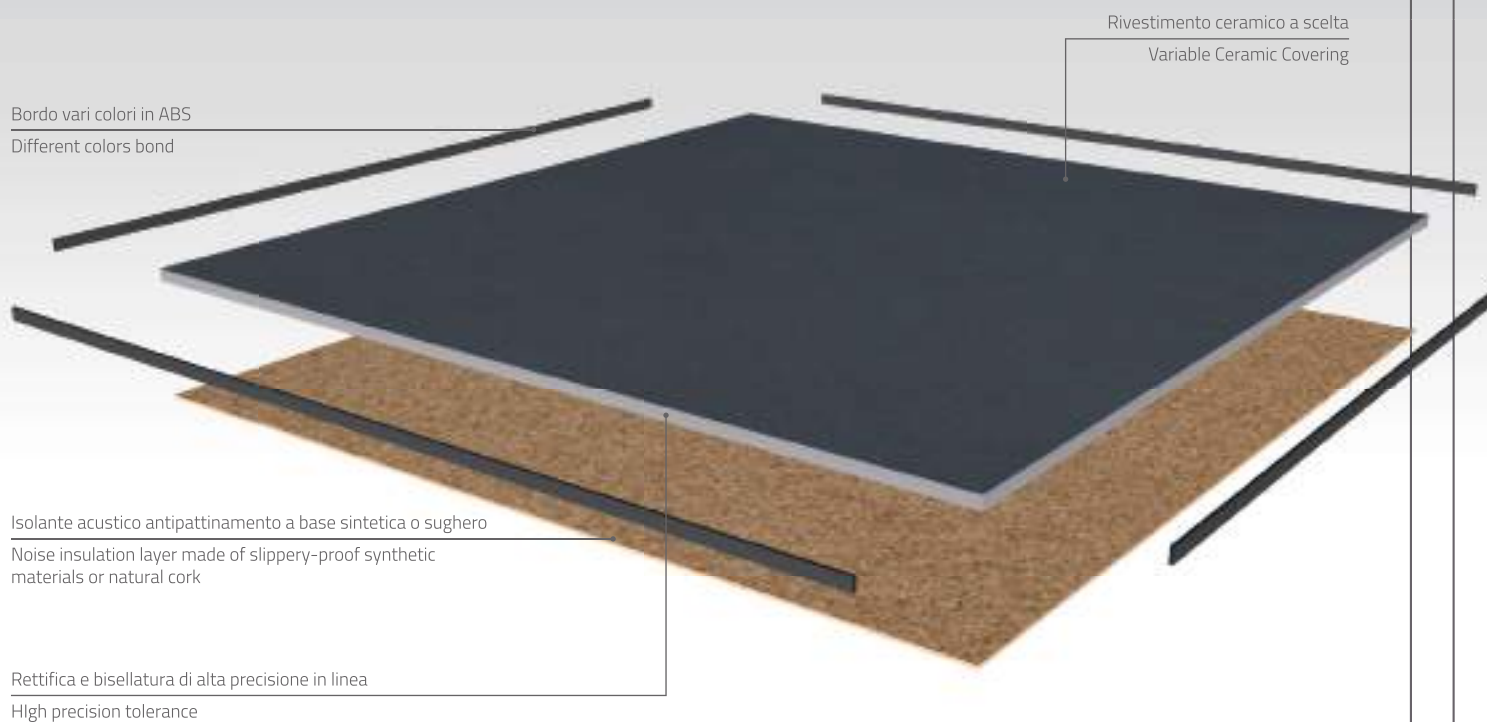
Concepito per essere posato sopra i pavimenti sopraelevati, i sottofondi grezzi o i vecchi rivestimenti incollati. In ogni caso è opportuna la corretta planarità del piano di appoggio.

Consiste in un rivestimento autoposante costituito da gres porcellanato squadrato e bordato, accoppiato ad un idoneo materiale di supporto anti-pattinamento di spessore 2 mm.

It is conceived to be laid on raised floors, rough soils or old glued coverings. In any case, the soil should be perfectly flat.

It consists of a self-laying covering made of porcelain gres, square-shaped and profiled, coupled with an apt supporting material, slippery-proof, 2 mm thick.





CARATTERISTICHE E VANTAGGI DEL SISTEMA GRES AUTOPOSANTE

SELF-LAYING GRES FEATURES AND ADVANTAGES

La **soluzione innovativa** per **installare, sostituire o rinnovare** il vostro pavimento tradizionale o sopraelevato. Un sistema autoposante in grado di garantire un eccellente livello estetico di realizzazione.

- Posa su qualsiasi tipo di pavimentazione esistente.
- Semplice, rapido e con un'installazione pulita.
- **Non richiede l'utilizzo di collanti** o interventi edili.
- Non necessita di attrezzature costose.
- Non si ha la necessità di sospendere le attività svolte nel locale.
- Nessun problema dovuto alla situazione di cantiere, niente polvere, nessun odore, quindi nessun disagio.
- Calpestabile da subito.
- Piastrelle **rimovibili** e facilmente **sostituibili**.
- Alta resistenza ai carichi statici e dinamici.

This is the **new solution** for **installing, replacing or renewing** your floor, both traditional and raised, with dry and simple intallation. A self-laying, able to guarantee an excellent appearance.

- It can be laid on any existing floor.
- Simple, fast and clean installation.
- **Doesn't require any glue** or building interventions.
- Doesn't require any expensive equipment.
- No need to interrupt any ongoing activity inside the room.
- No yard-like disadvantages such as dust, smells or complaints.
- Immediately ready to step on.
- **Removable** and **replaceable** tiles.
- Super-tight dimensional tolerances, perfectly inter-

- Strettissime tolleranze dimensionali, perfetta intercambiabilità delle piastrelle.
- **Altissima afonicità** al calpestio: il pavimento si comporta come se il rivestimento fosse incollato alla sua superficie di appoggio.
- Possibilità di essere rimosso, riciclato facilmente e in qualsiasi momento.
- Disponibile in vari formati.
- Colore del bordo intonato al colore della ceramica scelta.

Ideale per le ristrutturazioni di pavimenti già installati da tempo. Ideale ovunque si debba combinare l'esigenza di rinnovamento alla richiesta di accessibilità di alto traffico senza intaccare il valore del pavimento pre-esistente:

- le speciali caratteristiche del rivestimento inferiore consentono di preservare lo stato del pavimento su cui viene applicato;
- si posa direttamente e con la massima semplicità su qualsiasi tipo di pavimento senza particolari trattamenti;
- non sono utilizzate sostanze chimiche che possano disturbare l'attività svolta nell'ambiente in nessuna fase della posa.

Per effettuare la posa servono pochi essenziali strumenti di lavoro: una ventosa per il sollevamento e la posa delle piastrelle, una taglierina per ceramica e un cutter.

Considerata la facilità d'installazione, è un prodotto ideale per il "FAI-DA-TE". Tutte le operazioni elencate possono essere effettuate da chiunque. Nessun adesivo o tempi tecnici di attesa. Nel caso invece, si voglia affidare la posa ad un professionista, la semplicità del sistema contribuirà comunque a determinare costi di posa estremamente contenuti.

Risultato assicurato sia nel caso di installazione effettuata da professionisti o da "non addetti ai lavori".

Le caratteristiche di precisione di sistema **FENICE CONTRACT SRL GRES AUTOPOSANTE** garantiscono sempre un **RISULTATO DI ELEVATO VALORE ESTETICO**.

changeable tiles.

- High resistance to static and dynamic payloads.
- **Super-high noise insulation:** the floor reacts as it was stuck to the underlying surface.
- It can be easily removed, recycled or replaced at any-time.
- Available in different formats and finishes.
- Plastic bond available in different colors to match the ceramic surface coating.

Ideal for refurbishment of pre-existing indoor surfaces.

Ideal wherever you have to combine the need to renew the structure and high accessibility, without jeopardizing the value of pre-existing surface:

- the particular features of the inferior covering allow to preserve the underlying soil conditions;
- easy to install, it doesn't require any adhesive and grout; the floor can be immediately stepped on and can be easily removed and reused;
- Installation do not foresee any chemical product, which can be very annoying for people working inside the room.

Just few tools are required to complete the installation: a suction-cup for panel lifting and laying, a porcelain tile cutter, a craft knife.

Due to the ease of installation the product is a perfect "DIY" product, but it will keep the installation price low if you prefer to ask a professional. The final result is guaranteed, whether is installed by skilled or non-skilled. **FENICE CONTRACT SRL SELF-LAYING GRES's** characteristics guarantee an **HIGH-QUALITY AESTHETIC IMPACT**.







PAVIMENTO TECNICO ■ TECHNICAL FLOOR

INCAPSULATO

PAVIMENTO TECNICO INCAPSULATO E INCAPSULATO RADIANTE

Il pavimento tecnico sopraelevato incapsulato è costituito da pannelli autoportanti completamente avvolti in lamiera d'acciaio zincato, saldamente fissate tra loro mediante un giunto d'irrigidimento perimetrale, ottenuto per doppia piegatura meccanica lungo i bordi: già appena installato diviene una robustissima superficie di lavoro, sulla quale far transitare e stoccare tutti gli altri materiali di cantiere: così l'esecuzione delle opere per l'impiantistica tecnologica interna viene notevolmente sveltita, rendendo disponibili all'uso gli edifici in tempi assai più contenuti rispetto ai sistemi tradizionali di costruzione.

I pannelli completamente incapsulati in acciaio, sostanzialmente indeformabili, facilitano l'accesso al plenum impianti, perché gli operatori potranno maneggiare i pannelli con maggiore disinvoltura, grazie alla loro robustezza superficiale e strutturale. In questo modo si ridurrà drasticamente il numero dei pannelli da scartare perché non riutilizzabili, ed anche il loro trasporto e stoccaggio potranno avvenire con modalità semplificate.

Il pavimento incapsulato può essere integrato con la tecnologia radiante *CALIDUS*®: il sistema di pavimentazione sopraelevata così realizzato offrirà tutti i vantaggi del riscaldamento radiante, sia in termini di efficienza energetica che di benessere delle persone, con la completa ispezionabilità degli impianti garantita dal sistema incapsulato.

RAISED ACCESS FLOOR AND RADIANT RAISED ACCESS FLOOR

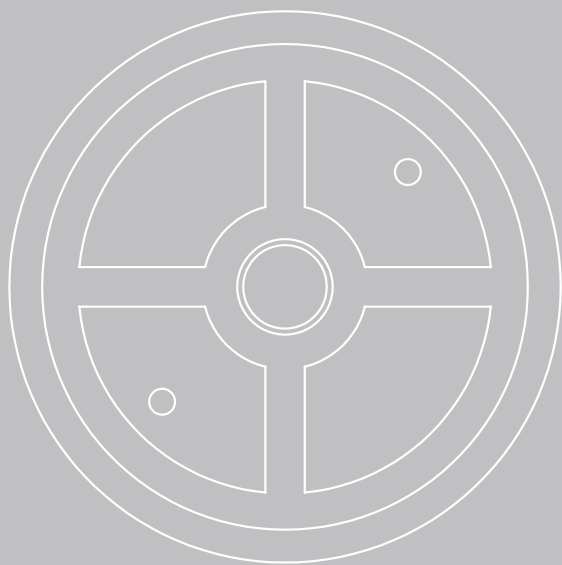
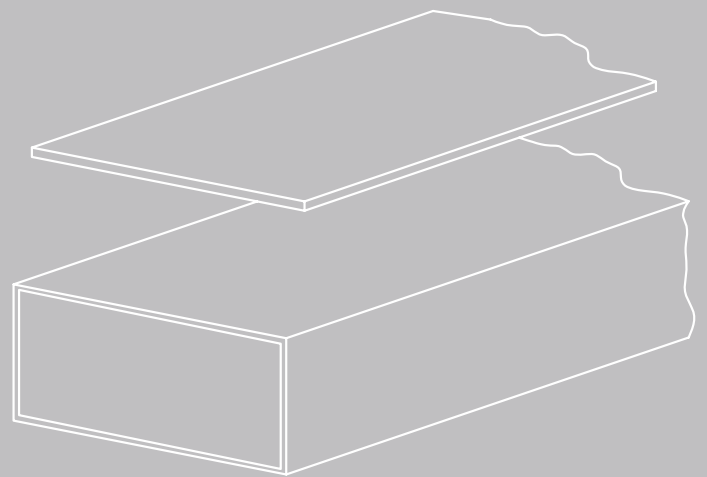
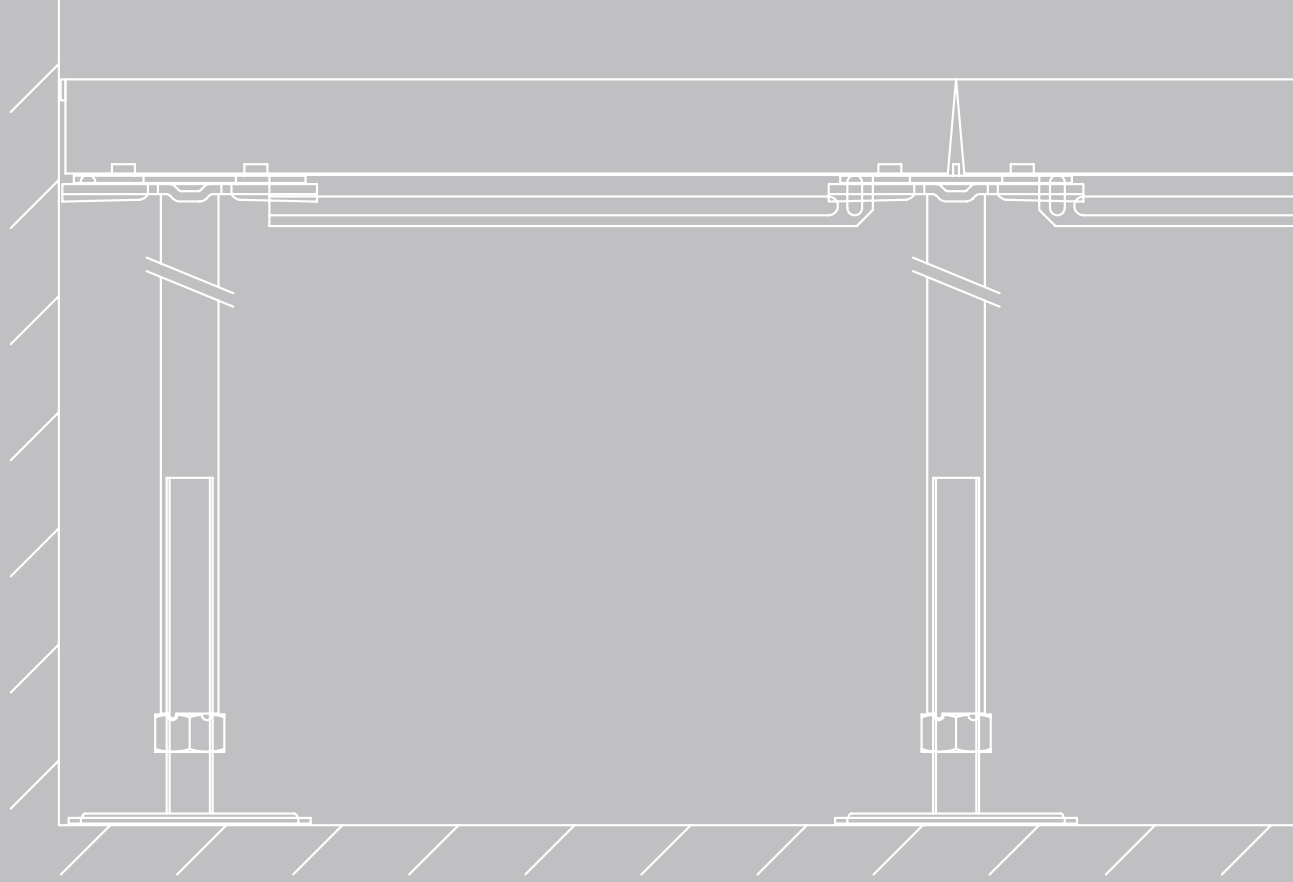
Our technical access floor is made with high performance cores, enhanced by fully encasing with a hot dipped galvanized steel envelope fabricated with a special welded pressing joint at the top edge of each panel: this type of fabrication results in a strong robust surface upon installation, on which it is possible to move and stock materials and equipments, thus simplifying the works of construction and the MEP systems development, speeding up the schedule and reducing costs.

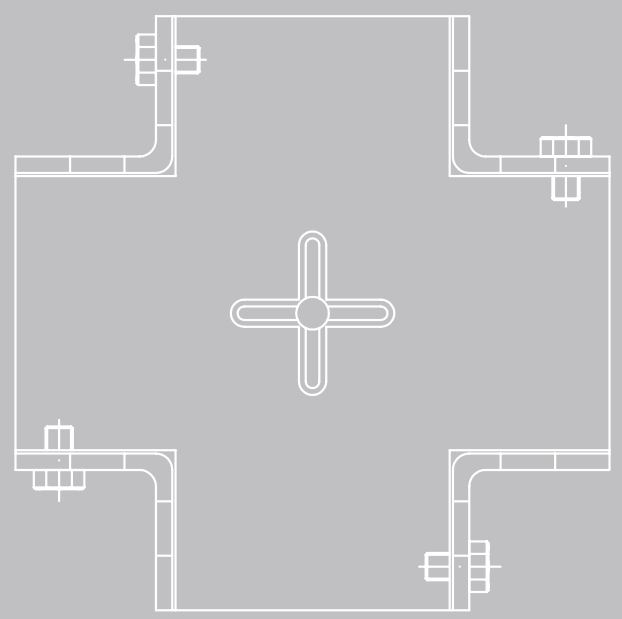
Our panels which are fully incapsulated in a galvanized steel envelope, substantially non-deformable, are designed to ease the access to the void and the MEP systems inside, as the panels can be easily managed by operators, thanks to their exterior and interior strength. In this way, it'll be reduced the number of panels to discard, as non-reusable, and also the transport and the storage will be simplified.

Raised access floor can be enhanced with heating system *CALIDUS*®: thus, the raised floor system will provide all the benefits of the radiant floor, in terms of energy efficiency and of people wellbeing, together with the full ability to access the void and the systems inside.

CALIDUS®



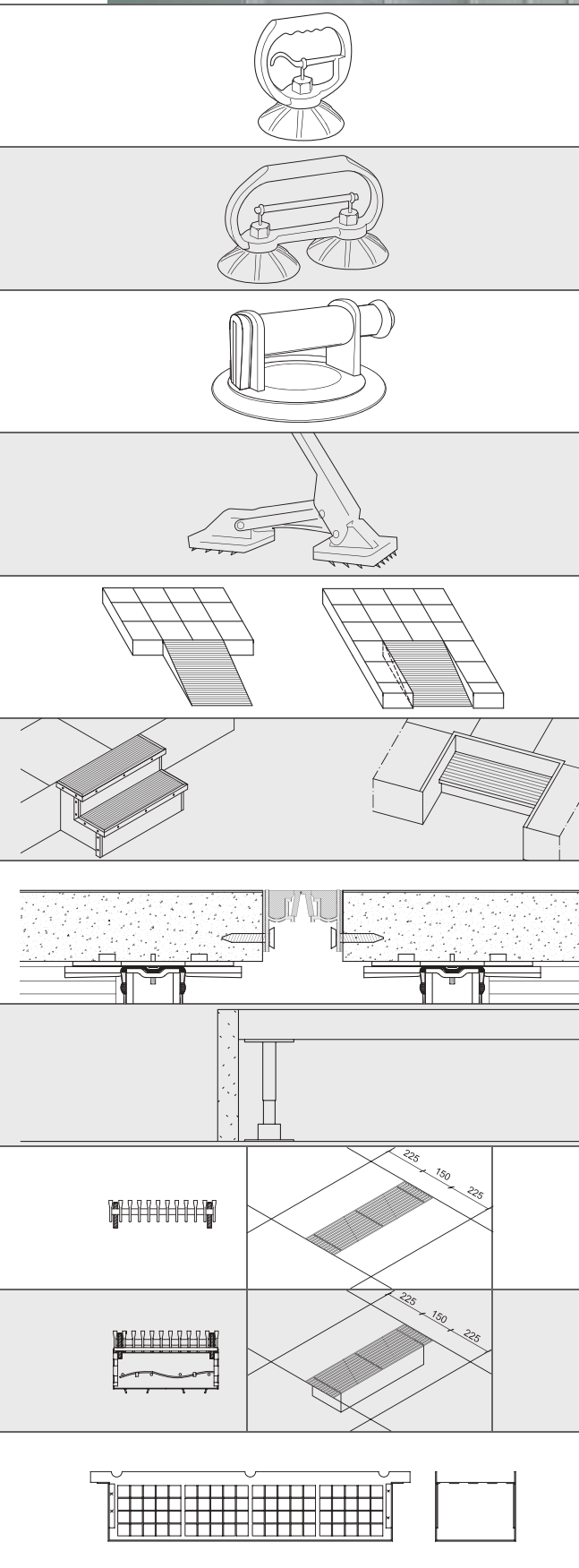




ACCESSORI ■ ACCESSORIES



1	Ventosa singola per sollevamento pannelli fino a 15 kg. Corpo in alluminio pressofuso verniciato epossipoliestere nero, ventosa in gomma. Attrezzo utilizzabile con una sola mano.	Individual suction cup for lifting panels weighing up to 15 kg. Black epoxy polyester-coated die-cast aluminium body, rubber suction cup. Tool for hand use only
2	Ventosa doppia per sollevamento pannelli fino a 30 kg. Corpo in alluminio pressofuso verniciato epossipoliestere nero, doppia ventosa in gomma. Attrezzo utilizzabile con una sola mano.	Double suction cup for lifting panels weighing up to 30 kg. Black epoxy polyester-coated die-cast aluminium body, double rubber suction cup. Tool for hand use only.
3	Ventosa "Octopus" per sollevamento pannelli fino a 50 kg. Corpo in alluminio pressofuso con inserita pompa a vuoto manuale, agente su ventosa in gomma, adatta anche per superfici non perfettamente lisce.	"Octopus" suction cup for lifting panels weighing up to 50 kg. Die-cast aluminium body with manual vacuum pump built in making the rubber suction cup work.
4	Maniglia ad "istrice" per sollevamento pannelli con moquette applicata, costituita da due piattelli con 40 aghi in acciaio e maniglia in alluminio pressofuso. Attrezzo utilizzabile con una sola mano.	"Porcupine" handle for lifting panels covered with carpet, comprising 2 plates with 40 steel needles attached and a die-cast aluminium handle. Tool for hand use only.
5	Rampa interna/esterna composta da un piano inclinato in compensato multistrato sp. 20 mm, rivestito in gomma centorighe di colore nero. Protetto sui fianchi con bordo in PVC. Tamponamento laterale in nobilitato nero.	Inside/outside ramp comprising a tilted multi-layer plywood surface 20 mm thick, covered in black close-ribbed rubber. PVC-edged to protect sides. Black veneered side closing panels.
6	Gradino interno/esterno composto da pedata ed alzata in compensato multistrato sp. 20 mm. Pedata rivestita in gomma centorighe di colore nero; alzate e tamponamenti laterali in nobilitato nero.	Inside/outside step comprising a tilted multi-layer plywood and riser 20 mm thick, covered in black close-ribbed rubber. Black veneered risers and side closing panels.
7	Giunto di dilatazione per pavimenti sopraelevati costituito da profilo portante opportunamente sagomato per alloggiamento guarnizione di dilatazione elastica in neoprene. Resistente all'usura, agli sbalzi termici, agli oli e ai normali prodotti detergenti. Colori: nero e grigio.	Expansion joint for access flooring comprising a load-bearing profile suitably shaped to house the elastic neoprene expansion seal, resistant to wear, thermal shock, oils and normal detergents. Colours: black and grey.
8	Tamponamento laterale in nobilitato melaminico nero sp. 19 mm completo di angolare di finitura in alluminio 15 x 35 sp. 2mm.	Black melamine-veneered side closing panels 19 mm thick complete with 2 mm-thick aluminium finishing corner measuring 15 x 35.
9	Griglia lineare per la diffusione dell'aria costituita da profili in alluminio e di alette fisse, passo 13 mm, altezza 30 mm. Fornibile con sistema di regolazione micrometrica dell'altezza. Lunghezza standard 600 mm. Larghezze disponibili 150-200-300-600 mm.	Linear grille for air diffusion, comprising aluminium profiles and fixed fins at 13 mm intervals, height 30 mm. Can be supplied with micrometric height adjustment. Standard length 600 mm. Available widths 150-200-300-600 mm.
10	Serranda di regolazione flusso aria. Corpo in acciaio zincato.	Airflow control damper. Galvanized steel housing.
11	Castello di raccolta polvere e/o microdetriti, in lamiera zincata a caldo.	Dust and/or micro-debris collection basket, made of hot galvanized sheet.



FENCE-CONTRACT!

FENICE · CONTRACT • S.R.L.

Via San Pio da Pietrelcina 13/15, 27029 Vigevano (PV)
Tel.: +39 0381 346857 - +39 0381 20862
P.I.: 07593210961

info@fenicecontract.it
www.fenicecontract.it

MADE IN ITALY ■ ■